

PROFILINE KARO-GLUE 2K-KAROSSERIEKLEBER

Zweikomponentiger, schlagzähmodifizierter, crashstabiler Hochleistungsklebstoff, welcher vor allem für hochfeste, strukturelle Verbindungen von Metallen (Blech, Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Magnesium, Legierungen) sowie Kunststoff- und Faserverbundwerkstoffe (wie z. B. AFK, CFK, GFK) mit- und untereinander geeignet ist.

EINSATZBEREICHE:

Hauptanwendungsbereich ist die Verklebung von tragenden Karosserieteilen und Anbauteilen im Automobilbereich wie z. B. Dach, Seitenwände, Türen und Kotflügel. Der Hochleistungsklebstoff trägt zur Steifigkeit des Fahrzeugs bei und kann sowohl als reine Verklebung als auch als hybrides Fügeverfahren wie z. B. Klebeschraub- oder Klebeschweißverfahren eingesetzt werden. Die Klebstoffdicke wird durch enthaltene 0,25 mm Glasperlen kontrolliert und verhindert ein zu starkes Zusammenpressen der Werkstoffe. Der Klebstoff verhindert ebenfalls Kontaktkorrosion von unterschiedlichen Metallen.

EIGENSCHAFTEN:

- breites Haftspektrum sowie hervorragende Dichteigenschaften
- schlagzähmodifiziert mit exzellenter Crashfestigkeit
- vermeidet Kontaktkorrosion
- überlackierbar
- sehr gute Dauerbelastbarkeit sowie chemische und thermische Beständigkeit
- verklebt Metalle sowie Kunststoff- und Faserverbundwerkstoffe mit- und untereinander
- keine flüchtigen Bestandteile, enthält keine chlorierten Inhaltsstoffe oder Schwermetalle
- strukturelles Verkleben, Abdichten und Reparieren
- Erhöhung der Steifigkeit des Fahrzeugs
- punktschweißbar im Widerstandspunktschweißverfahren
- witterungs-, alterungs-, UV-beständig
- Beschleunigung der Aushärtung durch Wärme bis 120°C möglich

TECHNISCHE DATEN:

Farbe	schwarz
Topfzeit/Verarbeitungszeit	60 Minuten
Handfestigkeit	4 Stunden
Aushärtung/Endfestigkeit	24 Stunden (deutliche Beschleunigung durch Wärmebehandlung)
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit	bis +230°C
Lagerfähigkeit	12 Monate, kühl und trocken lagern

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Verschlusskappe abnehmen, Mischrohr (Art.-Nr. 98509) aufsetzen und in die PETEC Ausdrückpistole (Art.-Nr. 81600) einlegen. Um ein perfektes Mischungsverhältnis zu gewährleisten, sollten die ersten 5 cm verworfen werden. Klebstoff direkt auf die Klebestelle auftragen (Pausen von mehr als 45 Minuten vermeiden, da der Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet) und die Teile innerhalb von 50 Minuten zusammenfügen. Nach Gebrauch Kartusche mit Verschlusskappe verschließen. Um ein Verschieben der Teile zu vermeiden, empfehlen wir kleinere Anbauteile mit PETEC POWER Tape Panzerband (Art.-Nr. 86150 oder 86250) zu fixieren, größere müssen zusätzlich im hybriden Fügeverfahren verschraubt, genietet oder punktgeschweißt werden. Überschüssigen Klebstoff unmittelbar nach der Verklebung mit PETEC Multi Cleaner entfernen. Überlackierbar nach Erreichen der Handfestigkeit. Die Aushärtung des Klebstoffes kann durch Wärme (Wärmeschrank, Infrarotstrahler oder Heizstrahler) beschleunigt werden. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)*

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.