

POJISTKA S KULIČKOVÝM LOŽISKEM

Vlastnosti

K upevnění, zajištění a obnově opotřebovaných nebo vyražených ložisek, pouzder, hřídelí, krytů, čepů, drážek a závitů z kovu.

- rychlé anaerobní vytvrzení
- vysokopevnostní spojení
- zabraňuje rezavění součástí
- vyplňuje a přemostňuje velké mezery o šířce až 0,30 mm
- odolnost vůči vibracím, zatížení, teplu, korozi, palivu, oleji a mnoha dalším chemikáliím

Oblasti použití

Ložiska, pouzdra, hřídele, kryty, čepy a drážky.

Technická data

Barvy	stříbrný
Vytvrzování v hodinách	12
Systém vytvrzování	anaerobní
Funkční pevnost v hodinách	3 - 6
Manipulační pevnost	15-30
Skladovatelnost	36 Měsíců
Moment odtrhu	40 – 45 N/m
Pevnost ve smyku	25 – 30
Přemostění mezer	0,3
Teplotní odolnost	-55 - +150
Pokračující točivý moment	15– 20

Návod k použití

Teplota zpracování: +5 °C až +35 °C. Součásti důkladně očistěte a odmastěte čističem PETEC Multi Cleaner (č. výrobku 82100 nebo 82200). Naneste požadovanou tloušťku vrstvy po jedné straně a spojte nebo sestavte díly (válcové díly za mírného otáčení). Příp. otočný spoj utáhněte na předepsaný utahovací moment. Anaerobní vytvrzení probíhá bez přístupu vzduchu mezi kovovými plochami. K zajištění vhodnosti výrobku pro požadovanou aplikaci se v každém případě doporučuje provádět vlastní testování. Pro pasivní povrchy, velké šířky mezer, nízkou okolní teplotu a rychlejší vytvrzení doporučujeme anaerobní aktivátor PETEC (č. výrobku 90920). Věnujte pozornost bezpečnostnímu a technickému listu! (Technické listy PETEC si můžete stáhnout na www.petec.de)

Techlist

Velikosti balení



č. výrobku: 93150

vytlačovací nádobka 50 g