

TĚSNICÍ HMOTA NA PLOCHY, ORANŽOVÁ, STŘEDNĚ PEVNÁ

Vlastnosti

Vytvrzovací těsnicí hmota k utěsnění kovových ploch a přírubových spojů, např. u čerpadel, skříní převodovek, diferenciálů a motorových přírub.

- rychlé anaerobní vytvrzení
- nahrazuje těsnění z pevných materiálů, vyrovnává hloubkové nerovnosti
- nedochází k trvalé deformaci tlakem a ztrátě upínací síly
- přemostí uje mezery těsnění do 0,50 mm
- odolná vůči korozi, vibracím, zatížení, horku, vodě, slané vodě, olejům, motorovým palivům, chladicím kapalinám, uhlovodíkům a mnoha dalším chemickým látkám

Oblasti použití

Automobilový průmysl, motory, převodovky, strojírenství (čerpadla, skříně převodovek, diferenciály a příruby motorů).

Technická data

Barvy	oranžová
Systém vytvrzování	anaerobní
Funkční pevnost v hodinách	3 – 6
Manipulační pevnost	15-30
Skladovatelnost	36 Měsíců
Přemostění mezer	0,5
Teplotní odolnost	-55 - +150
Viskozita	30 - 100
Pevnost ve smyku	5 – 10

Návod k použití

Teplota zpracování: +5 °C až +35 °C. Odstraňte staré tmely a nánosy, tmelené plochy důkladně vyčistěte a odmastěte přípravkem PETEC Multi Cleaner (č. výrobku 82100 nebo 82200). Rovnoměrně naneste po jedné straně potřebnou tloušťku vrstvy (také kolem vyvrtaných otvorů nebo závitů) a utěšňované části ihned stlačte k sobě. Otočný spoj utáhněte na předepsaný utahovací moment. *Anaerobní vytvrzení probíhá bez přístupu vzduchu mezi kovovými plochami. Pro pasivní povrchy, velké šířky mezer, nízkou okolní teplotu a rychlejší vytvrzení doporučujeme anaerobní aktivátor PETEC (č. výrobku 90920). Vzhledem ke značnému množství aplikací, materiálů a jiných ovlivňujících faktorů je nezbytné provádět vlastní testování a zkoušku vhodnosti. Věnujte pozornost bezpečnostnímu a technickému listu! (Technické listy PETEC si můžete stáhnout na www.petec.de)

Techlist

Velikosti balení

	
č. výrobku: 971250	č. výrobku: 97175
tuba 250 ml	75 ml vytlačovací nádoba