

DVOUSLOŽKOVÉ LEPIDLO NA KAROSÉRIE

Vlastnosti

Pro profesionální a vysoce pevné dvousložkové lepení v karosériích a konstrukci vozidel.

- spojuje kovy (plech, ocel, pozinkovaná ocel, hliník, hořčík, slitiny) a plastové a vláknité kompozity (AFK, CFK, GFK) s jinými materiály i navzájem
- strukturální lepení, těsnění, opravy
- nárazově modifikované s vynikající odolností proti nárazu
- zvýšení tuhosti vozidla
- možnost svařování metodou odporového bodového svařování
- zabraňuje kontaktní korozi
- testováno zkouškou nárazu

Oblasti použití

Pro profesionální a vysoce pevnostní lepení nosných částí karosérie a přídatných dílů, jako např. střech, bočnic, dveří, blatníků apod. PETEC Dvousložkové lepidlo na karosérie spojuje kovy (plech, ocel s katodickým ponorem i bez něj, hliník, pozinkovanou ocel, hořčík, slitiny) a také plasty a vláknité kompozity, např. AFK, CFK, GFK, s jinými materiály i navzájem.

Technická data

Báze	Epoxidová pryskyřice
Barvy	černý
Vytvrzování v hodinách	24
Skladovatelnost	12 Měsíců
Teplotní odolnost	+230
Doba kapání	60
Teplota zpracování	+5 - +35
Pevnost ve smyku	28

Návod k použití

Teplota zpracování: +5 °C až +35 °C. Povrch důkladně očistěte a odmastěte čističem PETEC Multi Cleaner (č. výrobku 82100 nebo 82200). Sejměte víčko, nasadte směšovací trubičku (č. výrobku 98508) a vložte ji do vytlačovací pistole (č. výrobku 81500). Pro zajištění dokonalého směšovacího poměru by se prvních 10 cm mělo odstranit. Lepidlo nanášejte přímo na lepené místo (vyvarujte se pauzy delší než 30 minut, protože lepidlo vytvrzuje se i ve směšovací trubičce) a díly během 50 minut spojte. Kartuš po použití uzavřete uzavíracím víčkem. Lepidlo se podle výrobce používá pro hybridní způsoby spojování, např. postupy lepicího nýtování nebo bodového svařování. V případě odporového bodového svařování je nevytvrzené lepidlo bodově svařitelné. Je třeba respektovat údaje výrobce! Přebytké lepidlo bezprostředně po lepení odstraňte přípravkem PETEC Multi Cleaner. Přelakování je možné po dosažení specifické pevnosti*. Laky a jiná média obsahující rozpouštědla mohou bránit nebo znemožnit vytvrzování. K zajištění vhodnosti výrobku pro požadovanou aplikaci se v každém případě doporučuje provádět vlastní testování. Vytvrzení lepidla lze urychlit teplem (termokomora, infračervený nebo tepelný zářič). Věnujte pozornost bezpečnostnímu a technickému listu! (Technické listy PETEC si můžete stáhnout na www.petec.de)

Techlist

Velikosti balení



č. výrobku: 98195

kartuše 195 ml