

HYDRAULIK- OG PNEUMATIKTÆTNING

Egenskaber

Tyndtflydende og højtryksbestandig hydraulisk og pneumatisk højstyrkepakning til gevind på op til M20/¾ " med en spalte størrelse på op til 0,15 mm. Temperaturbestandig op til + 150 °C og trykbestandig op til 120 bar.

- hurtig anaerob hærdning
- giver sikker og pålidelig tætning af gevind
- kan erstatte P.T.F.E.-bånd og hamp
- modstandsdygtig overfor korrosion, vibrationer, vand, saltvand, olie, brændstof, kølevæske, kulbrinte og mange flere kemikalier

Anvendelsesområder

Til sikring og tætning af hydrauliske og pneumatiske gevindforbindelser, ledninger, skruer, møtrikker, bolte osv. i højtryksområdet op til maks. 120 bar.

TekniskeData

Farver	Brun
HærdningTimer	3 - 6
Hærdningssystem	anaerob
FunktionelStabilitetTimer	1 - 3
GevindstørrelseTil	M20
Håndstyrke	10-20
Opbevaringstid	36 Måneder
Brudmoment	12 – 18
maksTryk	120
Spalteoverbygning	0,15
Temperaturbestandighed	-55 - + 150
Viskositet	600
Yderligere drejningsmoment	10 – 20

Brugsanvisning

Bearbejdningstemperatur: +5 °C til +35 °C. Skrueforbindelse skal gøres omhyggeligt rent og affedtes med PETEC Multi Cleaner (varenr. 82100 eller 82200). Påfør PETEC's hydrauliske og pneumatiske tætning på den ene side og skru sammen med det samme. Skrueforbindelsen spændes med det angivne tilspændingsmoment. *Anaerob hærdning finder sted i fravær af luft mellem metaloverflader. Til passive overflader, store spaltebredder, lav omgivelsestemperatur og til hurtigere hærdning anbefaler vi PETEC Aktivator anaerob (varenr. 90920). For at sikre produktets egnethed til den ønskede anvendelse bør der i alle tilfælde foretages en prøve. Overhold anvisningerne i det tekniske datablad! (Download PETEC datablade på www.petec.de)

Bundtstørrelser



varenr.: 90550

50-grams flaske