

LAGERREPARATION

Egenskaber

Til fastgørelse, sikring og fornyelse af slidte eller udslåede lejer, bøsninger, aksler, huse, afstandstapper, fremspring og gevind af metal.

- hurtig anaerob hærkning
- højstyrkeforbindelse
- forhindrer komponenterne i at ruste fast
- fylder og dækker store sprækker på op til 0,30 mm
- modstandsdygtig over for vibrationer, belastning, varme, korrosion, brændstof, olie og mange andre kemikalier

Anvendelsesområder

Lejer, bøsninger, aksler, huse, afstandstapper og riller.

TekniskeData

Farver	Sølv
HærdningTimer	12
Hærdningssystem	anaerob
FunktionelStabilitetTimer	3 - 6
Håndstyrke	15-30
Opbevaringstid	36 Måneder
Brudmoment	40 - 45 N/m
Forskydningsstyrke	25 - 30
Spalteoverbygning	0,3
Temperaturbestandighed	-55 - +150
Yderligere drejningsmoment	15- 20

Brugsanvisning

Bearbejdningstemperatur: +5 °C til +35 °C. Dele rengøres omhyggeligt og affedtes med PETEC Multi Cleaner (varenr. 82100 eller 82200). Påfør den ønskede lagtykkelse på den ene side, og saml eller monter dele (cylindriske dele med let rotation). Om nødvendigt spændes rotationsforbindelsen med det angivne tilspændingsmoment. *Anaerob hærkning finder sted i fravær af luft mellem metaloverflader. For at sikre produktets egnethed til den ønskede anvendelse bør der i alle tilfælde foretages en prøve. Til passive overflader, store spaltebredder, lav omgivelsestemperatur og til hurtigere hærkning anbefaler vi PETEC Aktivator anaerob (varenr. 90920). Overhold anvisningerne i det tekniske sikkerhedsdatablad! (Download PETEC datablade på www.petec.de)

Bundtstørrelser



varenr.: 93150

50-grams presseboks