

OVERFLADETÆTNING GRØN, LAV STYRKE

Egenskaber

Hærdende tætning til forsegling af metalflader og flangeforbindelser som f.eks. ved pumper, gearkasser, differentialer og motorflanger.

- hurtig anaerob hærdning
- erstatter faststofforseglinger, udligner ujævnheder
- ingen kompressionssæt og intet tab af trykkraft
- udfylder pakningsspalter på op til 0,30 mm
- modstandsdygtig overfor korrosion, vibrationer, belastninger, varme, vand, saltvand, olie, brændstof, kølevæske, kulbrinte og mange flere kemikalier

Anvendelsesområder

Automobil-, motor-, transmissions-, maskinbyggeri (pumper, transmissionshuse, differentialer og motorflanger).

TekniskeData

Farver	Grøn
Hærdningssystem	anaerob
FunktionelStabilitetTimer	3 – 6
Håndstyrke	15-30
Opbevaringstid	36 Måneder
Spalteoverbygning	0,3
Temperaturbestandighed	-55 - +150
Viskositet	17 - 50
Trækforskydningsstyrke	4 - 6

Brugsanvisning

Bearbejdningstemperatur: +5 °C til +35 °C. Gamle fugemasser og aflejringer fjernes, hvorefter pakningsfladerne rengøres og affedtes omhyggeligt med PETEC Multi Cleaner (varenr. 82100 eller 82200). Påfør den ønskede lagtykkelse på den ene side (også omkring huller eller gevind), og sammensæt straks de dele, der skal pakkes. Skrueforbindelsen spændes med det angivne tilspændingsmoment. *Anaerob hærdning finder sted i fravær af luft mellem metaloverflader. Til passive overflader, store spaltebredder, lav omgivelsestemperatur og til hurtigere hærdning anbefaler vi PETEC Aktivator anaerob (varenr. 90920). På grund af de mange forskellige anvendelsesmuligheder, materialer og andre påvirkningsfaktorer er det nødvendigt selv at gennemføre en egnethedsprøve. Overhold anvisningerne i det tekniske sikkerhedsdatablad! (Download PETEC datablade på www.petec.de)

Bundtstørrelser



varenr.: 97075

75-ml presseboks