

# KAROSSERILIM, 2K-KAROSSERILIM

## Egenskaber

Til professionel 2K-sammenklæbninger af høj styrke i karrosseri- og køretøjskonstruktioner.

- klæber metaller (blik, stål, galvaniseret stål, aluminium, magnesium, legeringer) samt plast- og fiberholdige kompositmaterialer (AFK, CFK, GRP), uanset om der limes overflader af samme eller forskellige materialer.
- strukturel sammenklæbning, tætning, reparation
- slaghastighedsmodificeret med fremragende kollisionssmodstand
- Forøgelse af køretøjets stivhed
- punktsvejsbar ved modstandspunktsvejsning
- undgår kontaktkorrosion
- Kollisionstestet

## Anvendelsesområder

Til professionel sammenklæbning af høj styrke af bærende karrosseridele og påmonterede dele, herunder tage, sidevægge, døre, skærme osv. PETEC-karrosserilim kan anvendes til sammenklæbning af metaller (blik, stål med og uden KTL-beklædning, aluminium, galvaniseret stål, magnesium, legeringer) samt plast og fiberholdige kompositmaterialer som f.eks. AFK, CFRP, GFRP, uanset om der limes overflader af samme eller forskellige materialer.

## TekniskeData

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Base                    | Epoxyharpiks |
| Farver                  | Sort         |
| HærdningTimer           | 24           |
| Opbevaringstid          | 12 Måneder   |
| Temperaturbestandighed  | +230         |
| Potteliv                | 60           |
| Bearbejdningstemperatur | +5 - +35     |
| Trækforskydningsstyrke  | 28           |

## Brugsanvisning

Bearbejdningstemperatur: + 5 °C til + 35 °C. Overfladerne, der skal klæbes, skal gøres omhyggeligt rent og affedtes med PETEC Multi Cleaner (art.nr. 82100 eller 82200). Fjern hættten, sæt blandingsrøret (art.nr. 98508) på, og anbring i PETEC-trykpistolen (art.nr. 81500). For at sikre et perfekt blandingsforhold bør de første 10 cm kasseres. Påfør klæbemidlet direkte på klæbestedet (undgå pauser på mere end 30 minutter, idet klæbemidlet også hærder i blandingsrøret), fjn fladerne sammen inden for 50 minutter. Luk patronen med hætte efter brug. Afhængig af producenten afvendes klæbemidlet i hybride sammenklæbninger som f.eks. klæbenitning eller klæbepunktsvejsning. Ved modstandspunktsvejsning kan det uhærdede klæbemiddel punktsvejses. Følg producentens anvisninger! Fjern overskydende klæbemiddel med PETEC Multi Cleaner straks efter sammenklæbningen. Kan lakeres, når håndstyrke\* er opnået. Lakker og andre fortynderholdige medier kan blokere eller ødelægge hærdningen. For at sikre produktets egnethed til den ønskede anvendelse bør der i alle tilfælde foretages en prøve. Hærdningen af klæbemidlet kan fremskyndes ved varme (ovn, infrarød radiator eller strålevarmer). Overhold anvisningerne i det tekniske sikkerhedsdatablad! (Download PETEC datablade på [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Bundtstørrelser



**varenr.: 98195**

195 ml-patron