

# 2K-POWERKLEBER HIGH PERFORMANCE

## Produkteigenschaften

2K Powerkleber vereint schnelle Aushärtung & vielseitigen Einsatz mit hohem Spaltfüllvermögen bei maximaler Klebekraft durch 2-Komponenten Technologie.

- zur Verklebung & Reparatur von Materialien und Materialkombinationen innerhalb weniger Sekunden
- schnell, stark, vielseitig, flexibel, materialunabhängig
- Spaltüberbrückung bis 6 mm
- kein Tropfen / Fließen, überkopf anwendbar
- schleifbar und mit vielen Lackiersystemen überlackierbar
- beständig gegen Wasser, Salzwasser und viele Chemikalien

## Einsatzbereiche

Verklebung und Reparatur von Kunststoff, Metall, Gummi, Keramik, Porzellan, Holz, Papier, Karton u. v. m. mit- und untereinander.

## Technische Daten

|   |                   |
|---|-------------------|
| Basis                                   | Ethyl-Cyanacrylat |
| Farben                                  | Transparent       |
| Aushärtung (Minuten)                    | 4                 |
| Handfestigkeit (Minuten)                | 2-4               |
| Lagerfähigkeit (Monate)                 | 12 Monate         |
| Temperaturbeständigkeit (°C)            | -30 - +80         |
| Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)  | 1                 |
| Zugscherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> ) | materialabhängig  |

## Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C. Oberflächen nach Möglichkeit anschleifen und mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 und 82200) gründlich reinigen und entfetten. Bei niederenergetischen Kunststoffen empfehlen wir zur Haftvermittlung Kunststoffprimer (Art.-Nr. 98315). Risse V-förmig anschleifen. Kolben einführen, Verschlusskappe abnehmen, Mischrohr aufsetzen (Pausen von mehr als 30 Sekunden vermeiden, da Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet) und direkt auf die Klebestelle auftragen. Zu verklebende Materialien innerhalb einer Minute zusammenfügen. Durch die schnelle chemische Reaktion kann es zu weißen Rückständen auf der Oberfläche kommen. Nach Gebrauch Doppelspritze mit Verschlusskappe verschließen. Nachbearbeitung (z. B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Ei genversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich. Sicherheitsund Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Gebindegrößen

|   |
|---|
|  |
| <b>Artikel-Nummer: 93510</b>  |
| 11 ml   |

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.