

FLÜSSIG-KUNSTSTOFF

Produkteigenschaften

- ausgezeichnete Haftung auf vielen Kunststoffen und Kunststoffmischungen
- auch für Keramik, Beton, Holz und viele Metalle
- starke Verklebung
- ausgezeichnet modellier- und spachtelbar
- lange Topfzeit (Verarbeitungszeit) für das perfekte Ergebnis
- hochfeste Verbindung, leicht flexibel und bruchsicher
- schleifbar und mit vielen Lackiersystemen überlackierbar
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Kühlflüssigkeit, Öl sowie viele Chemikalien und bedingt gegen Kraftstoff

Einsatzbereiche

2-Komponenten-Klebstoff zum Füllen, Spachteln, Reparieren und Verkleben.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Farben	Schwarz
Aushärtung (Minuten)	120
Aushärtungssystem	2K
Bruchdehnung (%)	170
Handfestigkeit (Minuten)	20
Lagerfähigkeit (Monate)	24 Monate
Shore A Härte	65
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 - +140
Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)	7 - 10
Verarbeitungstemperatur (°C)	+5 - +30
Zugscherfestigkeit (N/mm ²)	16,2

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C. Oberfläche nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82200 oder 82100) gründlich reinigen und entfetten. Bei niederenergetischen Kunststoffen empfehlen wir zur Haftvermittlung Kunststoffprimer (Art.-Nr. 98315). Die Doppelkartusche in die PETEC-Ausdrückpistole (Art.-Nr. 98502) einsetzen, Verschlusskappe abnehmen (90° nach links verdrehen und abziehen) und Materialvorschub prüfen (beide Komponenten müssen gleichmäßig aus den Kammern kommen). Benötigte Klebstoffmenge ausdrücken und vermischen oder Mischrohr (Art.-Nr. 98510) aufsetzen, den ersten Zentimeter verwerfen und den Klebstoff direkt einseitig auf die Klebestelle auftragen (Pausen von mehr als vier Minuten vermeiden, da Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet). Die zu verklebenden Materialien innerhalb von vier Minuten zusammenfügen. Ggf. mit der PETEC Kunststoff-Spachtel (Art.-Nr. 88350) glattziehen. Zur Stabilisierung der Reparaturstelle empfehlen wir unser PETEC Strukturgewebe (Art.-Nr. 98320). Nach Gebrauch Doppelkartusche mit Verschlusskappe verschließen (aufsetzen und 90° nach rechts verdrehen). Nachbearbeitung (z.B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Eigenversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen


Artikel-Nummer: 98355
50 ml

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.