

KUNSTSTOFFBOND HIGH PERFORMANCE

Produkteigenschaften

2-Komponenten-Spezial-Hochleistungsklebstoff mit sehr guter Haftung auf schwierig zu verklebenden Oberflächen.

- starke Klebkraft mit sehr hoher Endfestigkeit
- Spaltüberbrückung bis zu 0,3 mm
- schleifbar und mit vielen Lackiersystemen überlackierbar
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Kühlflüssigkeit, Öl sowie viele Chemikalien und bedingt gegen Kraftstoff

Einsatzbereiche

Zur strukturellen Verklebung von niederenergetischen Kunststoffen, wie z. B. PE, PP, PTFE, PBT, PA, PC, POM, PVA, PMMA, ABS, PBT, PVF, EPDM, PU, TPE PVC, A-PET sowie Kunststoffmischformen u. v. m. Auch zur Verklebung von Materialkombinationen mit z. B. verschiedenen Kunststoffen, Metallen, Gummi, Glas, Stein, Holz u. v. m. Auch zur Verklebung von PDC-Sensoren geeignet.

Technische Daten

Basis	Methyl Methacrylat
Farben	Weiß
Aushärtung (Stunden)	8-24
Aushärtungssystem	2K
Handfestigkeit (Minuten)	90 Minuten
Lagerfähigkeit (Monate)	12 Monate
Lagertemperatur (°C)	+2 - +7
Spaltüberbrückung (mm)	0,3
Temperaturbeständigkeit (°C)	-55 - +80
Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)	3
Zugscherfestigkeit (N/mm ²)	17,2

Gebrauchsanweisung

Gebrauchsanweisung: Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +30°C. Oberfläche nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82200 oder 82100) gründlich reinigen und entfetten. Bei niederenergetischen Kunststoffen empfehlen wir zur Haftvermittlung Kunststoffprimer (Art.-Nr. 98315). Verschlusskappe abnehmen (90° nach links verdrehen und abziehen) und Materialvorschub prüfen (beide Komponenten müssen gleichmäßig aus den Kammern kommen). Benötigte Klebstoffmenge ausdrücken und vermischen oder Mischrohr (Art.-Nr. 98510) aufsetzen, den ersten Zentimeter verwerfen und den Klebstoff direkt einseitig auf die Klebestelle auftragen (Pausen von mehr als drei Minuten vermeiden, da Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet). Die zu verklebenden Materialien innerhalb von drei Minuten zusammenfügen. Ggf. mit der PETEC Kunststoff-Spachtel (Art.-Nr. 88350) glattziehen. Zur Stabilisierung der Reparaturstelle empfehlen wir unser PETEC Strukturgewebe (Art.-Nr. 98320). Nach Gebrauch Doppelspritze mit Verschlusskappe verschließen (aufsetzen und 90° nach rechts verdrehen). Nachbearbeitung (z.B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Eigenversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Gebindegrößen



Artikel-Nummer: 98110

10 ml

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.