

Ficha Técnica

FIJADOR DE ROSCAS DE ALTA RESISTENCIA ROJO

Características

- curado rápido anaeróbico
- asegura de forma fiable roscas finas, medianas y gruesas
- para anchos de ranura pequeños y grandes, y para tamaños de rosca de hasta M36
- afiance los tornillos importantes para la seguridad
- resistente frente a la corrosión, vibraciones, agua, agua salada, aceite, combustible, refrigerante y muchos otros productos químicos

Áreas de aplicación

Para asegurar y sellar las uniones de rosca como tornillos, tuercas y pernos.

Datos Técnicos

Colores	Rojo
CuradoHoras	5 – 10
Modo de curado	anaeróbico
ResistenciaFuncionalHoras	1 – 3
TamañoRoscaHasta	M20
Tiempo de fijación	10-20
Periodo de almacenamiento	36 Meses
Par de arranque	28 – 35
CapacidadRellenoGrietasMáx	0,15
Esfuerzo cortante	15 – 20
Resistencia térmica	-55 - +150
Viscosidad	500

Instrucciones de uso

Temperatura de trabajo: de + 5 °C a + 35 °C. Limpie y desengrase a fondo la unión roscada con Multi Cleaner de PETEC (artículo n.º 82100 u 82200). Aplique el fijador de roscas PETEC en uno de los lados y enrosque de inmediato. Apriete la unión giratoria con el par de apriete especificado. * El curado anaeróbico tiene lugar en ausencia de aire entre las superficies metálicas. En superficies pasivas, ranuras grandes, temperaturas ambientales bajas y para el curado rápido recomendamos el Activador anaeróbico de PETEC (artículo n.º 90920). Debido a la gran variedad de aplicaciones, materiales y otros factores, es necesario realizar una prueba individual para comprobar la idoneidad. ¡Preste atención a la ficha técnica y de seguridad! (Descargue las fichas técnicas de PETEC en www.petec.de)

Ficha Técnica

Tamaños de envase

		
N.º de artículo: 92005	N.º de artículo: 92010	N.º de artículo: 92050
Envase expositor de 5 g	Frasco de 10 g	Frasco de 50 g
		
N.º de artículo: 920250		
Frasco de 250 g		