

Ficha Técnica

FIJADOR DE COJINETES

Características

Fije, asegure y renueve los cojinetes, bujías, ejes, carcasas, tuercas de llanta, ranuras y tornillos de metal usados o desgastados.

- curado rápido anaeróbico
- unión de alta resistencia
- evita la oxidación de las piezas
- llene y tape huecos grandes de hasta 0,30 mm
- resistente a las vibraciones, carga, calentamiento, corrosión, carburante, aceite y multitud de productos químicos

Áreas de aplicación

cojinetes, bujías, ejes, carcasas, tuercas de llanta y ranuras.

Datos Técnicos

Colores	Plateado
CuradoHoras	12
Modo de curado	anaeróbico
ResistenciaFuncionalHoras	3 - 6
Tiempo de fijación	15-30
Periodo de almacenamiento	36 Meses
Par de arranque	40 – 45 N/m
Esfuerzo cortante	25 – 30
Relleno de huecos	0,3
Resistencia térmica	-55 - +150
Torque prevalente	15– 20

Instrucciones de uso

Temperatura de trabajo: de + 5 °C a + 35 °C. Limpie y desengrase a fondo las piezas con Multi Cleaner de PETEC (artículo n.º 82100 u 82200). Aplique con el grosor de capa adecuado en una cara y junte o monte las piezas (gire ligeramente las partes cilíndricas). En caso necesario, apriete la unión giratoria con el par de apriete especificado. El curado anaeróbico tiene lugar en ausencia de aire entre las superficies metálicas. Para garantizar la idoneidad del producto para el uso deseado se recomienda, en cualquier caso, realizar pruebas individuales. En superficies pasivas, ranuras grandes, temperaturas ambientales bajas y para el curado rápido recomendamos el Activador anaeróbico de PETEC (artículo n.º 90920). ¡Preste atención a la ficha técnica y de seguridad! (Descargue las fichas técnicas de PETEC en www.petec.de)

Ficha Técnica

Tamaños de envase



N.º de artículo: 93150

Bote de aplicación por presión
50 g