

ADHESIVO PU DE DOS COMPONENTES

Características

Adhesivo de dos componentes de curado rápido para reparar y pegar plásticos.

- también para pegar y rellenar agujeros, grietas y fugas en metal, madera, piedra, hormigón y cristal
- curado casi inmediato y rápido reprocesamiento
- unión de alta resistencia, ligeramente flexible e irrompible
- no gotea, fácil de modelar
- se puede lijar y pintar con muchos sistemas de pintura
- resistente al agua, agua salada, refrigerante, aceite, así como a muchos productos químicos y de manera limitada, al carburante

Áreas de aplicación

Área de aplicación: Reparación de parachoques, alerones, rejillas del radiador, clips de revestimiento, soportes/soportes de faros, así como piezas y revestimientos de plástico rotos. También para pegar y rellenar agujeros, grietas y fugas en metal, madera, piedra, hormigón y cristal.

Datos Técnicos

Base	Poliuretano
Colores	negro
Curado Minutos	20
Modo de curado	2C
Alargamiento de rotura	170
Tiempo de fijación	3
Periodo de almacenamiento	24 Meses
Dureza Shore A	65
Resistencia térmica	-40 - +140
Pot life	1
Temperatura de trabajo	+5 - +30
Resistencia a la tracción	16

Instrucciones de uso

Temperatura de trabajo: de + 5 °C a + 30 °C. Pula las superficies si es posible, y límpielas y desengráselas a fondo con Multi Cleaner de PETEC (artículo n.º 82200 o 82100). Para los plásticos de baja energía superficial recomendamos el Imprimador para plásticos (artículo n.º 98315). Retire la tapa de cierre, presione para obtener la cantidad de adhesivo deseada y mézclelo o coloque el tubo mezclador (artículo n.º 98510), deseche el primer centímetro (evite hacer pausas de más de un minuto, ya que el adhesivo también se endurece dentro del tubo mezclador) y aplíquelo en un lado de la zona que desea unir. Una los materiales que desea unir antes de que transcurra un minuto. Cierre la boquilla doble con la tapa después de su uso. Tratamiento posterior (p. ej., lijado, barnizado) únicamente posible después del curado del adhesivo. Las pinturas basadas en disolventes y otros medios pueden bloquear o destruir el curado. Debido a la gran variedad de aplicaciones, materiales y otros factores, es necesario realizar una prueba individual para comprobar la idoneidad. ¡Preste atención a la ficha técnica y de seguridad! (Descargue las fichas técnicas de PETEC en www.petec.de)

Ficha Técnica

Tamaños de envase

	
N.º de artículo: 98325	N.º de artículo: 98350
24 ml	50 ml