

Fiche Technique

SPRAY INOX

Caractéristiques

- scellement de surface soudable
- revêtement de soudage et de protection anticorrosion
- compatible avec de nombreux métaux
- excellent pouvoir couvrant
- empêche la corrosion au contact
- sans silicone
- résistant à l'eau, à l'eau saline, à l'huile et aux acides et bases légers

Domaines d'application

PETEC INOX Spray est un revêtement de surface universel à séchage rapide. L'agent de protection anticorrosion, d'une adhérence exceptionnelle, permet de protéger durablement les points de soudure et les joints. Le produit sert de protection contre la corrosion lors de la soudure entre deux matériaux. Convient également pour une utilisation lors du soudage à l'arc sous protection gazeuse et par points comme scellement des points de soudure. Pour des applications dans le domaine de la construction de carrosseries et de véhicules, de la construction métallique, des entreprises de soudage, de la navigation, des machines de construction et agricoles ainsi que de l'industrie et de l'artisanat.

Données Techniques

Couleurs	Argent
Résistant au toucher	15
Durée de stockage	36 Mois
Séchage hors poussière	5
Résistance thermique	+120

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +25 °C. Avant l'emploi, bien secouer la bombe. Éliminer les résidus grossiers des surfaces (par ex. sablage ou ponçage) et nettoyer et dégraisser soigneusement avec PETEC Multi Cleaner (n°. d'art. 82100 ou 82200). Vaporiser PETEC INOX Spray en couches croisées, uniformément, en plusieurs couches fines, à une distance d'environ 20 cm, sur la surface à recouvrir. Laisser sécher le produit pendant environ 4 minutes entre chaque pulvérisation. Soudable après environ 2 à 3 heures avec un procédé de soudage approprié. Le temps de séchage dépend de l'épaisseur de la couche, de la température ambiante et de l'humidité de l'air. La surface est entièrement sèche après 24 heures. Attendre le durcissement complet avant de vernir en utilisant des produits compatibles. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Après utilisation, retourner la bombe et vaporiser en appuyant sur la valve pour la vider entièrement. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements



n° d'art.: 70360

500 ml