

SPRAY ZINC-ALU APPRÊT

Caractéristiques

- protection contre la corrosion à long terme
- bonne adhésion sur les métaux
- vernissable, convient pour soudage par points
- excellente protection contre la corrosion grâce à une forte teneur en zinc et en aluminium
- compatible avec de nombreux matériaux
- sans silicone
- film lisse et sans pores, séchage rapide
- vernissable
- résistant à l'eau, à l'eau saline, à l'huile et aux acides et bases légers

Domaines d'application

Comme apprêt antirouille cathodique durable et protection anticorrosion à long terme pour les métaux exposés à des influences corrosives. Pour la post-galvanisation et la réparation des zones endommagées sur les pièces galvanisées, ainsi que sur les points de perçage, de soudure et de coupe. Le revêtement adhérent et résistant est extrêmement résistant aux intempéries et sert de peinture antirouille pour les surfaces métalliques, comme par exemple les tubes de descente, les dispositifs d'aération, les structures en acier et bien d'autres. Convient également pour l'apprêt de pièces d'installations, de machines et de carrosserie dans les domaines de l'automobile, de la carrosserie, domestique, de l'artisanat, des entreprises de transformation des métaux, de la construction métallique, de la tuyauterie, de la climatisation et de la ventilation ainsi que de l'industrie.

Données Techniques

Couleurs	Argent
Durée de stockage	36 Mois
Résistance thermique	+200

Mode d'emploi

Température de traitement : +10 °C à +25 °C. Avant l'emploi, bien secouer la bombe. Éliminer les résidus grossiers des surfaces (par ex. sablage) et nettoyer et dégraisser soigneusement avec PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Vaporiser le spray zinc-alu PETEC uniformément à une distance d'environ 20 cm sur la surface à recouvrir. Après environ 8 minutes, la surface est sèche hors-poussière, après 20 - 30 minutes, elle est à sèche au toucher. La surface est entièrement sèche après 24 heures. Attendre le durcissement complet avant de vernir en utilisant des produits compatibles. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements



n° d'art.: 71050

500 ml