

FicheTechnique

FREIN FILET ULTRA RÉSISTANT VERT

Caractéristiques

- durcissement anaérobie rapide
- assemblage super solide très difficile à démonter
- sécurise de manière fiable les pièces cylindriques ainsi que les filetages fins, moyens et grossiers
- résistant à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, à la saumure, à l'huile, aux carburants, au liquide de refroidissement et à de nombreux agents chimiques

Domaines d'application

Pour sécuriser et étanchéifier les raccords comme, par ex., les roulements, les douilles, les arbres, les goujons et de nombreux autres pièces cylindriques ainsi que les raccords vissés comme les vis, les écrous et bien plus encore

Données Techniques

Couleurs	Vert
DurcissementHeures	2 - 4
Système de durcissement	anaérobie
RésistanceFonctionnelleHeures	1 - 3
FiletagesJusqu'à	M20
Résistance initiale	2-5
Durée de stockage	36 Mois
Moment de rupture	30 – 35
CapacitéRemplissageJointmax	0,15
Résistance au cisaillement	20 – 30
Résistance thermique	-55 - +175
Viscosité	500

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +35 °C. Bien nettoyer et dégraisser les connexions vissées avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Appliquer le frein filet PETEC d'un côté et visser immédiatement. Serrer le raccord tournant au couple spécifié. *Le durcissement anaérobe se fait sous vide entre les surfaces métalliques. Pour les surfaces passives, les grandes largeurs de fente, les températures ambiantes basses et pour un durcissement plus rapide, nous recommandons l'activateur PETEC anaérobie (réf. d'art. 90920). En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)



FicheTechnique

Conditionnements





n° d'art.: 930250

Flacon 250 g