

Fiche Technique

PROTECTION DES ROULEMENTS À BILLES

Caractéristiques

Pour fixer, sécuriser et rénover les paliers, douilles, arbres, carters, goujons tirants, rainures et filetages métalliques usés et détériorés.

- durcissement anaérobie rapide
- assemblage hautement résistant
- empêche le grippage des composants sous l'effet de la rouille
- remplit et comble les grands interstices jusqu'à 0,30 mm
- résistant aux vibrations, à la contrainte, à la chaleur, à la corrosion aux carburants, à l'huile et à de nombreux agents chimiques

Domaines d'application

Paliers, douilles, arbres, carters, goujons tirants, rainures.

Données Techniques

Couleurs	Argent
DurcissementHeures	12
Système de durcissement	anaérobie
RésistanceFonctionnelleHeures	3 - 6
Résistance initiale	15-30
Durée de stockage	36 Mois
Moment de rupture	40 – 45 N/m
Résistance au cisaillement	25 – 30
Recouvrement de joints	0,3
Résistance thermique	-55 - +150
Couple résiduel	15– 20

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +35 °C. Bien nettoyer et dégraisser les pièces avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Appliquer l'épaisseur de couche souhaitée sur un côté et assembler les pièces, ou les monter (pièces cylindriques en les faisant légèrement tourner). Serrer le raccord tournant au couple spécifié si nécessaire. Le durcissement anaérobie se fait sous vide entre les surfaces métalliques. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Pour les surfaces passives, les grandes largeurs de fente, les températures ambiantes basses et pour un durcissement plus rapide, nous recommandons l'activateur PETEC anaérobie (réf. d'art. 90920). Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements



n° d'art.: 93150

Pressbox 50 g