

POWER COLLE INSTANTANÉE FLACON PINCEAU

Caractéristiques

Colles monocomposant à durcissement instantané pour des assemblages permanents.

- adhésion et durcissement ultra rapides en quelques secondes
- application facile
- résistance très élevée
- collage propre
- immédiatement prêt pour l'étape de traitement suivante

Domaines d'application

Colle les matériaux comme, par ex., le métal, le plastique, le caoutchouc, le feutre, le PVC, le cuir, le bois, la céramique, des combinaisons de ces matériaux et bien plus encore.

Données Techniques

Base	Cyanoacrylate d'éthyle
Couleurs	Transparent
Résistance fonctionnelle	1 – 10
Durée de stockage	18 Mois
Recouvrement de joints	0,05
Résistance thermique	-40 - +85
Résistance au cisaillement par effort de traction	15 – 25

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +30 °C. Bien nettoyer et dégraisser les surfaces avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Pour les plastiques à faible énergie, nous recommandons d'utiliser un primer plastique (art. n° 98315) pour faciliter l'adhérence. Appliquer une fine couche de POWER colle instantanée sur un côté à l'aide d'un pinceau. Réunir les pièces à coller avec précision et bien appuyer. Des résidus blancs peuvent apparaître à la surface en raison de la réaction chimique rapide. Traitement ultérieur (par ex. ponçage, vernissage) possible uniquement après le durcissement de la colle. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Pour un durcissement plus rapide, nous conseillons d'utiliser notre activateur en spray SpeedBond (réf. d'art. 93515). En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements



n° d'art.: 93404

4 g – Emballage libre-service