

MASTIC MULTIFONCTION POUR ÉTANCHÉITÉ DE JOINTS [?] NOIR

Caractéristiques

Pour sceller et étanchéifier les éléments de carrosserie et les joints chevauchants.

- large spectre d'adhérence
- assemblages permanents
- élastique à long terme avec d'excellentes propriétés d'étanchéité
- immédiatement vernissable (mouillé-sur-mouillé)
- sans silicone et isocyanate
- sans solvants (pas de rétrécissement du matériau après durcissement)
- résistante à l'usure, aux intempéries et aux UV

Domaines d'application

Joint monocomposant applicable au pistolet et au pinceau pour le scellement des soudures, des chevauchements et pour la restauration de la structure d'origine après la réparation suite à un accident, par ex. dans la zone du compartiment moteur, du coffre, des dessous de caisses, des passages de roue et sur tous les joints se chevauchant.

Données Techniques

Base	Polymère MS
Couleurs	Noir
Durcissement	3
Système de durcissement	Humidité de l'air
Durée de stockage	24 Mois
Allongement à la rupture	150
Dureté Shore A	40
Résistance thermique	-40 - +100
Durée de vie en pot	15
Résistance à la déchirure	8
Résistance à la traction	2

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +40 °C. Bien nettoyer et dégraisser les surfaces avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Couper la cartouche au-dessus du filetage et visser la canule. Appliquer le joint à l'aide d'un pistolet à air comprimé ou le pulvériser à l'aide d'un pistolet d'extrusion à air comprimé télescopique « Multipress » (réf. d'art. 94333). Le réglage de l'avance du matériau, de l'arrivée d'air et de la distance permet de rétablir la structure originale. Immédiatement vernissable (mouillé-sur-mouillé) avec des vernis à base d'eau. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements

	
n° d'art.: 94131	n° d'art.: 94231
310 ml	310 ml