

MASTIC COLLE ET JOINTS K&D POUR CARROSSERIE [?] BLANC

Caractéristiques

Mastic colle et joints monocomposant à base de polyuréthane, élastique et à durcissement rapide sous l'effet de l'humidité de l'air.

- large spectre d'adhérence, forte adhésion
- recouvre des joints de différentes épaisseurs
- scellant et élastique à long terme, résistant aux vibrations
- Autorisation de la marine
- vernissable, sans silicone
- non corrosif, résistant aux acides et bases dilués

Domaines d'application

Pour utilisation universelle dans la construction de carrosserie et automobile : Colle le métal (tôle d'acier brut, apprêté et verni, aluminium, acier inoxydable) et de nombreuses plastiques ainsi que le bois et le verre, par ex. pour l'étanchéification de constructions en métal, joints sous contrainte élevée et collage d'éléments soumis aux vibrations.

Données Techniques

Base	Polyuréthane monocomposant
Couleurs	Blanc
Durcissement	4
Système de durcissement	Humidité de l'air
Allongement à la rupture	400
Durée de stockage	18 Mois
Allongement à la rupture	600
Résistance à la déchirure	8,5
Dureté Shore A	40
Résistance thermique	-40 - +90
Durée de vie en pot	50
Consommation	25
Résistance au cisaillement par effort de traction	1,4

Fiche Technique

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +40 °C. Bien nettoyer et dégraisser les surfaces avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Comme agent d'accrochage, nous recommandons l'utilisation du primaire noir PETEC (réf. d'art. 82330) en combinaison avec le tampon en laine (réf. d'art. 82222). Retirer le couvercle, percer la membrane, découper la buse et visser. Jeter les 2 premiers centimètres de matière. Appliquer le produit sur la surface à coller à l'aide du pistolet d'extrusion et assembler le composant. Si nécessaire, fixer le composant après l'assemblage. Attendre le durcissement complet du mastic colle et joints avant de vernir en utilisant des produits compatibles. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique !

(Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Conditionnements

		
n° d'art.: 94630	n° d'art.: 94730	n° d'art.: 94530
310 ml	310 ml	310 ml



TexteClauseResponsabilité

Fiche Technique