

# MASSE D'ÉGALISATION POUR CARROSSERIE

## Caractéristiques

Masse d'égalisation pour carrosserie à bicomposant qui remplace l'étain. Pour égaliser et mastiquer des zones endommagées et de réparation

- pour les éraflures, les bosses, les soudures et les tôles de réparation sur les bas de caisse, les passages de roue, les ailes, le capot, les portes, le toit ainsi que les parties arrière et latérales, etc.
- très bonne adhésion sur les surfaces métalliques
- se prête idéalement au formage, au ponçage et au vernissage
- empêche la corrosion au contact
- matériau extrêmement visqueux
- ne goutte pas, ne coule pas, convient également aux applications verticales

## Domaines d'application

Utilisation : Pour égaliser, boucher, mastiquer des zones endommagées et de réparation comme les rayures, bosses, soudures et tôles de réparation, par ex. sur les bas de caisse, les passages de roue, les garde-boues, les capots, les portières, les toits ainsi que les éléments arrière et latéraux.

## Données Techniques

Base	Résine époxyde
Couleurs	Gris
DurcissementHeures	8 - 12
Durée de stockage	12 Mois
ÉpaisseurCoucheMin	0.99
Résistance thermique	-40 - +90
Durée de vie en pot	60

## Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +25 °C. Bien nettoyer et dégraisser les surfaces avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Retirer le capuchon, monter le tube mélangeur (réf. d'art. 98508) et insérer dans le pistolet d'extrusion (réf. d'art. 81500). Afin de garantir un rapport de mélange idéal, nous conseillons d'éliminer les premières 10 cm du mélange de colle. Appliquer l'Étain de carrosserie sur une grande surface et former avec un outil approprié (par ex. spatule en plastique) en laissant un léger excédent. Pour l'aluminium, l'acier galvanisé, le magnésium et autres alliages, nous recommandons l'utilisation du primaire noir PETEC (réf. d'art. 82330) comme primaire d'adhérence. Il est possible d'accélérer le durcissement de la colle en appliquant de la chaleur (armoire chauffante, lampe infrarouge ou radiateur électrique) à une température comprise entre 60 °C et 70 °C\*. Après le durcissement, l'excédent de matériau peut être enlevé à l'aide d'une ponceuse de carrosserie ou de papier abrasif. Après l'utilisation, refermer la cartouche avec le capuchon. Éliminer la poussière de ponçage avec du Multi Cleaner. Puis, le cas échéant, appliquer du mastic de lissage. Lors du vernissage, respecter les consignes du fabricant. Vernissable seulement après le durcissement complet de la colle. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Pour s'assurer de l'adéquation du produit à l'application souhaitée, il est recommandé de procéder dans tous les cas à des essais personnels. Ne convient pas aux pistolets à air comprimé et aux pistolets à air comprimé à batterie. Consulter la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches techniques PETEC sous; [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Conditionnements



**n° d'art.: 96175**

265 ml