

ÉTANCHÉITÉ POUR SURFACES ORANGE, ADHÉSION MOYENNE

Caractéristiques

Joint durcissant pour étanchéifier les surfaces en métal et les raccords bridés, par exemple, sur les pompes, les carters de transmission, les carters de différentiel et les brides de moteurs.

- durcissement anaérobie rapide
- remplace les joints solides, compense les rugosités
- aucune déformation rémanente à la compression et aucune perte en force de serrage
- résistant à la corrosion, aux vibrations, à la contrainte, à la chaleur, à l'eau, à la saumure, à l'huile, aux carburants, au liquide de refroidissement, aux hydrocarbures et à de nombreux agents chimiques

Domaines d'application

Construction automobile, de moteurs, d'engrenages, de machines (pompes, carters d'engrenage, carters de différentiel et brides de moteurs).

Données Techniques

Couleurs	Orange
Système de durcissement	anaérobie
Résistance Fonctionnelle Heures	3 – 6
Résistance initiale	15-30
Durée de stockage	36 Mois
Recouvrement de joints	0,5
Résistance thermique	-55 - +150
Viscosité	30 - 100
Résistance au cisaillement par effort de traction	5 – 10

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +35 °C. Retirer le joint usé et les dépôts, nettoyer et dégraisser soigneusement les surfaces à étanchéifier avec le PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Appliquer l'épaisseur de couche souhaitée d'un seul côté (également autour des perçages ou des filetages) et assembler les pièces à étanchéifier. Serrer le raccord tournant au couple spécifié. *Le durcissement anaérobie se fait sous vide entre les surfaces métalliques. Pour les surfaces passives, les grandes largeurs de fente, les températures ambiantes basses et pour un durcissement plus rapide, nous recommandons l'activateur PETEC anaérobie (réf. d'art. 90920). En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements

	
n° d'art.: 971250	n° d'art.: 97175
Tube 250 ml	Pressbox 75 ml