

FicheTechnique

PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE BLEU

Caractéristiques

Produit d'étanchéité pour filetages universel à viscosité élevée, de résistance moyenne et résistant à la température pour les filetages avec un grand interstice allant jusqu'à 0,6 mm/4". Résistant à la température jusqu'à +180°C et à la pression jusqu'à 60 bar. Pour étanchéifier et sécuriser les filetages contre le gaz, l'air, l'eau, les carburants, l'huile et de nombreux agents chimiques.

- durcissement anaérobie rapide
- · résistant aux vibrations
- peut remplacer le chanvre, les bandes de PTFE et les joints rigides
- · démontage facile
- pour les petites et grandes largeurs d'interstices
- résistant aux carbures et à l'huile
- étanchéifie de manière fiable les filetages fins, moyens et grossiers
- résistant à la corrosion, aux vibrations, au gaz, à l'air, à la saumure, aux carburants, au liquide de refroidissement et à de nombreux agents chimiques

Domaines d'application

Domaines d'installation et sanitaire, construction de tuyauteries, industrie, automobile, gestion des eaux, industries du gaz, chimique et pétrolière.

Données Techniques

Base	colle anaérobie
Couleurs	Bleu
DurcissementHeures	5 - 10
Système de durcissement	anaérobie
RésistanceFonctionnelleHeures	1 - 3
Résistance initiale	30-60
Durée de stockage	36 Mois
Moment de rupture	8 – 14
pressionmax	60
Résistance au cisaillement	4 - 6
Recouvrement de joints	0,6
Résistance thermique	-55 - +180

TexteClauseResponsabilité



FicheTechnique

Mode d'emploi

Température de traitement : +5°C à +35°C. Bien nettoyer et dégraisser la connexion vissée avec du PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Appliquer le produit d'étanchéité pour filetage PETEC d'un côté et visser immédiatement. Serrer le raccord tournant au couple spécifié. *Le durcissement anaérobe se fait sous vide entre les surfaces métalliques. Pour les surfaces passives, les grandes largeurs de fente, les températures ambiantes basses et pour un durcissement plus rapide, nous recommandons l'activateur PETEC anaérobie (réf. d'art. 90920). En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Produit d'étanchéité pour les raccords filetés assemblés par le fabricant dans les appareils à gaz et les composants. Testé selon la norme DIN EN 751-1. Non autorisé pour l'utilisation dans les installations au gaz selon DVGW-TRGI 2018. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Conditionnements



TexteClauseResponsabilité