

## Fiche Technique

# PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ POUR TUYAUX ET FILETAGES FAIBLE ADHÉSIO

## Caractéristiques

Produit d'étanchéité à haute viscosité, faible adhésion sur base PTFE, pour grandes vis jusqu'à M80/ ¾ " avec un jeu pouvant atteindre 0,3 mm. Résistant à la température jusqu'à +150°C et à la pression jusqu'à 60 bar. Pour étanchéifier et sécuriser les filetages contre le gaz, l'air, l'eau, les carburants, l'huile et de nombreux agents chimiques.

- durcissement anaérobie rapide
- résistant aux vibrations
- peut remplacer le chanvre, les bandes de PTFE et les joints rigides
- démontage facile
- pour les petites et grandes largeurs d'interstices
- résistant aux carbures et à l'huile
- étanchéifie de manière fiable les filetages fins, moyens et grossiers
- résistant à la corrosion, aux vibrations, au gaz, à l'air, à la saumure, aux carburants, au liquide de refroidissement et à de nombreux agents chimiques

## Domaines d'application

Domaines d'installation et sanitaire, construction de tuyauteries, industrie, automobile, gestion des eaux, industries du gaz, chimique et pétrolière.

## Données Techniques

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Base                          | colle anaérobie |
| Couleurs                      | Blanc           |
| DurcissementHeures            | 5 -10           |
| Système de durcissement       | anaérobie       |
| Résistant à la pression       | 60              |
| RésistanceFonctionnelleHeures | 1 - 3           |
| FiletagesJusqu'à              | M80             |
| Résistance initiale           | 20-40           |
| Durée de stockage             | 36 Mois         |
| Moment de rupture             | 6 -11           |
| Résistance au cisaillement    | 4 -6            |
| Recouvrement de joints        | 0,3             |
| Résistance thermique          | -55 - +150      |

## Fiche Technique

### Mode d'emploi

Température de traitement +5 °C à +35 °C. Nettoyer et dégraisser soigneusement la connexion vissée avec PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Appliquer le produit d'étanchéité pour tuyaux et filetages PETEC d'un côté et assembler immédiatement. Serrer le raccord tournant au couple spécifié. \*Le durcissement anaérobie se fait sous vide entre les surfaces métalliques. Pour les surfaces passives, les grandes largeurs de fente, les températures ambiantes basses et pour un durcissement plus rapide, nous recommandons l'activateur PETEC anaérobie (réf. d'art. 90920). Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Conditionnements



n° d'art.: 97218

50 g