

RÉSINE À MÉTAL

Caractéristiques

Résine époxyde à métal bicomposant pour bouchage, masticage, collage.

- excellente adhésion sur tous les métaux comme, par ex., le fer, l'acier, la fonte, l'aluminium, etc. ainsi que sur la céramique, le béton, le bois et de nombreux plastiques
- durcissement rapide
- grande stabilité et excellente adhésion, également en combinant les matériaux
- usinable, ponçable et vernissable avec de nombreux systèmes de vernis
- résistant à l'eau, à l'eau salée, au liquide de refroidissement, à l'huile ainsi qu'à de nombreux produits chimiques et, sous certaines conditions, au carburant

Domaines d'application

Convient à la réparation de fer, acier, fonte, céramique, béton, bois et de nombreux plastiques. Convient au bouchage, masticage et collage de fissures, trous, perçages erronés et retassures. Pour la réparation de tuyaux, réservoirs, filetages, éléments de carrosserie et de machines.

Données Techniques

Base	Résine époxyde
Couleurs	Gris
Durcissement Minutes	30
Système de durcissement	2 K
Résistance initiale	10
Durée de stockage	12 Mois
Résistance thermique	-30 - +120
Durée de vie en pot	4
Résistance au cisaillement par effort de traction	25

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +30 °C. Poncer la surface si possible et nettoyer et dégraisser soigneusement avec PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82100 ou 82200). Insérer la double cartouche dans le pistolet d'extrusion PETEC (art. n° 98502) et retirer le capuchon. Presser et mélanger la quantité de colle nécessaire ou placer le tube mélangeur (éviter les pauses de plus de 4 minutes, afin que la colle ne durcisse pas dans le tube mélangeur) et appliquer sur la surface à coller. Pour assembler des matériaux à coller en l'espace de 4 minutes. Après l'utilisation, refermer la double cartouche avec le capuchon. Traitement ultérieur (par ex. ponçage, vernissage) possible uniquement après le durcissement de la colle. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements

	
n° d'art.: 97425	n° d'art.: 97355
25 ml sans tube mélangeur	50 ml