

MOUSSE BICOMPOSANT POUR CARROSSERIE

Caractéristiques

Mousse bicomposant pour carrosserie pour la remise en état professionnelle après accident, la réparation et la restauration de pièces de carrosserie. La mousse pour carrosserie adhère aux surfaces métalliques, au bois ainsi qu'à de nombreuses matières plastiques (y compris le styrène, la mousse dure PU, le polyester et bien d'autres) et aux matériaux composites à fibres. Les pièces de carrosserie et les pièces rapportées telles que les bas de caisse, le capot, la porte, les montants A, B et C, le capot du coffre, les parties du toit et du plancher ainsi que les parties arrière et latérales peuvent être remplies, doublées et ainsi protégées contre les vibrations et la corrosion de contact

- adhère aux métaux, aux matières plastiques et aux matériaux composites renforcés de fibres
- excellent effet anti-vrombissement et isolation phonique et acoustique
- protège contre la pénétration des poussières et de l'eau
- résistant à la température, à l'usure et aux intempéries
- comble et remplit les interstices
- pouvoir adhésif élevé
- compense les variations de température
- empêche la corrosion au contact
- comportement au feu classe de matériaux B2

Domaines d'application

La mousse pour carrosserie PETEC est une mousse pour carrosserie bicomposant pour la remise en état professionnelle après accident, la réparation et la restauration de pièces de carrosserie. La mousse pour carrosserie adhère aux surfaces métalliques, au bois ainsi qu'à de nombreuses matières plastiques (y compris le styrène, la mousse dure PU, le polyester et bien d'autres) et aux matériaux composites à fibres. Les pièces de carrosserie et les pièces rapportées telles que les bas de caisse, le capot, la porte, les montants A, B et C, le capot du coffre, les parties du toit et du plancher ainsi que les parties arrière et latérales peuvent être remplies, doublées et ainsi protégées contre les vibrations et la corrosion de contact La mousse est également idéale pour éliminer et atténuer les bruits, les sons et les bruits dans les cavités et sur la carrosserie.

Données Techniques

Base	polyuréthane
Couleurs	Gris
Durcissement Minutes	50
Système de durcissement	2 K
Non collant	25
Durée de stockage	18 Mois
Découpable	30
Résistance thermique	-35 - +90
Durée de vie en pot	10
Température du support	+5 - + 30
Entièrement Résistant Aux Contraintes	24
Rendement volumétrique	10

Fiche Technique

Mode d'emploi

Température de traitement : +10 °C à +25°C. Nettoyer et dégraisser soigneusement les surfaces fixes (exemptes de salissures et de rouille) avec PETEC Multi Cleaner (n°. d'art. 82100 ou 82200). Retirer le capuchon et visser la sonde de pulvérisation sur la valve. Pour activer le système, tourner le plateau tournant de la bombe 6 fois vers la droite. Pour obtenir un rapport de mélange parfait, maintenir la valve vers le bas et agiter la bombe 30 fois. Le produit peut ensuite être expulsé - valve vers le bas - en actionnant le levier de la sonde de pulvérisation (éviter les pauses de plus de 10 minutes, car la mousse durcit également dans la sonde de pulvérisation). Le cas échéant, assembler les matériaux à coller dans les 10 minutes. Utiliser impérativement la bombe activée dans son intégralité (danger : La bombe peut sinon surchauffer et éclater). Après le durcissement, il est possible de couper le matériau excédentaire. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Respecter les instructions de réparation du constructeur automobile. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Conditionnements



n° d'art.: 98140

Bombe 400 ml