

Fiche Technique

COLLE PU BICOMPOSANT,

Caractéristiques

Colle bicomposant à durcissement rapide pour réparation et collage de plastiques.

- également pour coller et boucher des trous, fissures et joints en métal, bois, pierre, béton et verre
- durcissement ultra rapide et rapidement prête pour traitement ultérieur
- assemblage hautement résistant, légèrement flexible et incassable
- ne goute pas, facile à former
- ponçable et vernissable avec de nombreux systèmes de vernis
- résistant à l'eau, à l'eau salée, au liquide de refroidissement, à l'huile ainsi qu'à de nombreux produits chimiques et, sous certaines conditions, au carburant

Domaines d'application

Utilisation : Pour réparer les pare-chocs, les spoilers, les grilles de radiateur, les clips de garniture, les supports (par ex. les phares) ainsi que les pièces et garnitures en plastique cassées. Également pour coller et boucher des trous, fissures et joints en métal, bois, pierre, béton et verre.

Données Techniques

Base	polyuréthane
Couleurs	Noir
Durcissement Minutes	20
Système de durcissement	2 K
Allongement à la rupture	170
Résistance initiale	3
Durée de stockage	24 Mois
Dureté Shore A	65
Résistance thermique	-40 - +140
Durée de vie en pot	1
Température de traitement	+5 - +30
Résistance au cisaillement par effort de traction	16

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +30 °C. Poncer la surface si possible et nettoyer et dégraisser soigneusement avec PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82200 ou 82100). Pour les plastiques à faible énergie, nous recommandons d'utiliser un primer plastique (réf. d'art. 98315) pour faciliter l'adhérence. Enlever le capuchon, prélever la quantité de colle nécessaire et la mélanger ou monter le tube mélangeur (réf. d'art. 98510), jeter le premier centimètre (éviter les interruptions de plus d'une minute, car la colle durcit également dans le tube mélangeur) et l'appliquer d'un côté sur la surface à coller. Pour assembler des matériaux à coller en l'espace d'une minute. Après l'utilisation, refermer la double buse avec le capuchon. Traitement ultérieur (par ex. ponçage, vernissage) possible uniquement après le durcissement de la colle. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements

	
n° d'art.: 98325	n° d'art.: 98350
24 ml	50 ml