

PLASTIQUE LIQUIDE

Caractéristiques

- excellente adhérence sur de nombreux plastiques et compositions plastiques
- également pour la céramique, le béton, le bois et de nombreux métaux
- collage puissant
- excellente aptitude au modelage et à la spatulation
- longue durée de vie en pot (temps de travail) pour un résultat parfait
- assemblage hautement résistant, légèrement flexible et incassable
- ponçable et vernissable avec de nombreux systèmes de vernis
- résistant à l'eau, à l'eau salée, au liquide de refroidissement, à l'huile ainsi qu'à de nombreux produits chimiques et, sous certaines conditions, au carburant

Domaines d'application

Colle bicomposant pour le bouchage, le masticage, la réparation et le collage.

Données Techniques

Base	polyuréthane
Couleurs	Noir
Durcissement Minutes	120
Système de durcissement	2 K
Allongement à la rupture	170
Résistance initiale	20
Durée de stockage	24 Mois
Dureté Shore A	65
Résistance thermique	-40 - +140
Durée de vie en pot	7 - 10
Température de traitement	+5 - +30
Résistance au cisaillement par effort de traction	16,2

Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +30°C. Poncer la surface si possible et nettoyer et dégraisser soigneusement avec PETEC Multi Cleaner (n°. d'art. 82100 ou 82200). Nous recommandons l'utilisation du primaire pour matières plastiques PETEC (N° d'art. 98315) comme agent d'accrochage. Poncer les fissures en forme de V. Insérer la double cartouche dans le pistolet d'extrusion PETEC (art. n° 98502) et retirer le capuchon. Presser et mélanger la quantité de colle nécessaire ou placer canule mélangeuse (éviter les pauses de plus de 7 minutes, afin que la colle ne durcisse pas dans canule mélangeuse) et appliquer sur la surface à coller. Pour assembler des matériaux à coller en l'espace de 7 minutes. Après l'utilisation, refermer la double buse avec le capuchon. Traitement ultérieur (par ex. ponçage, vernissage) possible uniquement après le durcissement de la colle (env. 120 minutes). Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Conditionnements


n° d'art.: 98355
50 ml