

Fiche Technique

POWER BIBOND

Caractéristiques

Colle universelle bicomposante haute performance avec une résistance extrêmement élevée à la traction, au cisaillement et au pelage.

- excellente adhésion sur métal, plastiques, bois, caoutchouc et beaucoup d'autres matériaux ainsi que leurs combinaisons
- durcissement rapide et pouvoir adhésif extrêmement fort
- utilisation universelle en intérieur et en extérieur
- ponçable et vernissable avec de nombreux systèmes de vernis
- résistante à l'eau, à l'huile, aux carburants et à de nombreux agents chimiques

Domaines d'application

Construction de carrosserie et automobile (par ex. pare-chocs, radiateur, éclairage, poignées, becquet, support de téléphone/de haut-parleurs et bien plus encore) ainsi que dans la technique plastique et l'électrotechnique, le traitement du bois, la construction de stands d'exposition, le modélisme et la construction de machines.

Données Techniques

Base	Méthacrylate de méthyle
Couleurs	blanc/jaune
DurcissementHeures	12
Système de durcissement	2 K
Allongement à la rupture	10
Résistance initiale	6
Durée de stockage	12 Mois
Résistance thermique	-40 - +120
Durée de vie en pot	3
Résistance à la traction	42
Résistance au cisaillement par effort de traction	22

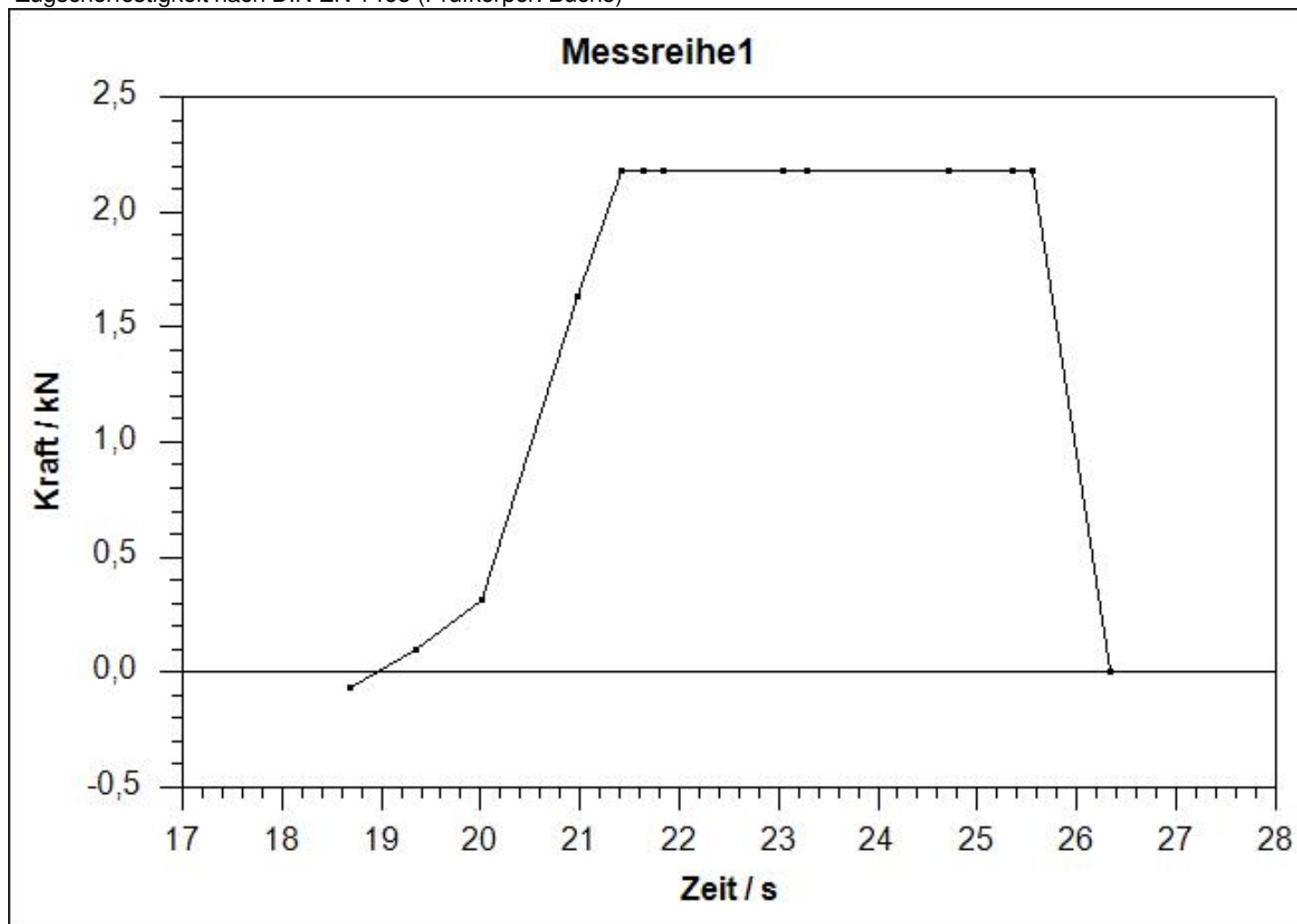
Mode d'emploi

Température de traitement : +5 °C à +30 °C. Poncer la surface si possible et nettoyer et dégraisser soigneusement avec PETEC Multi Cleaner (réf. d'art. 82200 ou 82100). Pour les plastiques à faible énergie, nous recommandons d'utiliser un primer plastique (réf. d'art. 98315) pour faciliter l'adhérence. Enlever le capuchon, prélever la quantité de colle nécessaire et mélanger ou monter le tube mélangeur (réf. d'art. 98510). Jeter le premier centimètre (éviter les interruptions de plus de deux minutes, car la colle durcit aussi dans le tube mélangeur) et l'appliquer d'un seul côté sur la surface à coller. Pour assembler des matériaux à coller en l'espace de trois minutes. Après l'utilisation, refermer la double buse avec le capuchon. Après traitement (par ex. ponçage, vernissage) possible uniquement après le durcissement de la colle. Les laques qui contiennent du solvant ainsi que d'autres produits peuvent arrêter le durcissement voire liquéfier le produit partiellement durci. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux et d'autres facteurs d'influence, il est nécessaire de procéder à un test préalable et à un test d'aptitude. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)

Fiche Technique

Données de mesure

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 (Prüfkörper: Buche)



Fiche Technique

Conditionnements

	
n° d'art.: 98625	n° d'art.: 98550
Double buse 24 ml – Emballage libre-service	Cartouche double 50 ml