PETEC

MűszAdatlap

ÓNOZÁS HELYETTESÍTŐ KAROSSZÉRIA-KIEGYENLÍTŐ MASSZA

Jellemzők

2-komponensű karosszéria-kiegyenlítő massza, amely helyettesíti az ónozást. Sérült és javított helyek kiegyenlítéséhez és kitöltéséhez.

- a küszöbnél, a sárvédőíven, a sárhányónál, a motorháztetőnél, az ajtóknál, a tetőknél, valamint a hátsó és oldalsó részeken lévő karcolásokhoz, horpadásokhoz, hegesztési varratokhoz és javítólemezekhez stb.
- nagyon jó tapadás számos anyagon
- kiválóan alakítható, csiszolható és lakkozható
- megakadályozza a kontaktkorróziót
- nagyon sűrűn folyó anyag
- nem csöpög és nem folyik, függőleges alkalmazásra is megfelelő

Alkalmazási területek

Alkalmazási terület: Sérülési és javítási területek (pl. karcolások, horpadások, hegesztési varratok és javítólemezek) kiegyenlítéséhez, feltöltéséhez és a felület egységesítéséhez a küszöbnél, a sárvédőíven, a sárhányónál, a motorháztetőnél, az ajtóknál, a tetőknél, valamint a hátsó és oldalsó részeknél.

MűszakiAdatok

Alap	epoxigyanta
Színek	Szürke
MegkötésÓra	8 – 12
Eltarthatóság	12 hónap
MinRétegvastagság	0.99
Hőmérsékletnek ellenállás	−40 - +90
Felhasználhatósági idő	60

Használati utasítás

Megmunkálási hőmérséklet: +5 °C és +25 °C között. Alaposan tisztítsa meg és zsírtalanítsa a felületeket PETEC Multi Cleanerrel (cikkszám: 82100 vagy 82200). Vegye le a zárófedelet, tegye fel a keverőcsövet (cikkszám: 98508) és helyezze e a PETEC ragasztópisztolyba (cikkszám: 81500). A tökéletes keverési arány biztosításához az első 10 cm kevert ragasztóanyagot dobja el. Vigye fel bőven a karosszéria-kiegyenlítő masszát a megfelelő eszközzel (pl. műanyag spaklival), majd némi ráhagyással alakítsa a kívánt formára. Az alumínium, a horganyzott acél, a magnézium és az öntvények esetében alapozásként a PETEC fekete primert (cikkszám: 82330) ajánljuk. A ragasztóanyag kikeményedését (szárítószekrény, infravörös-sugárzó vagy hősugárzó) 60-70 C*-on meggyorsíthatja. A kikeményedés után a fölösleget karosszériagyaluval vagy csiszolópapírral távolíthatja el. A csomag használata után zárja le a zárófedéllel. A csiszolt port Multi Cleanerrel távolítsa el. Végül adott esetben simítsa le. Lakkozásnál vegye figyelembe a gyártó adatait. Csak a ragasztóanyag teljes kikeményedése után fényezhető. Az oldószer-tartalmú lakkok és egyéb közegek gátolhatják, vagy megakadályozhatják a kikeményedést. A termékmegfelelőség biztosításához a kívánt alkalmazásnál minden esetben végezzen kísérletet. Nem használható sűrített levegős vagy akkumulátoros kinyomópisztolyokkal. Vegye figyelembe a biztonsági és műszaki adatlapot! (Töltse le a PETEC- adatlapot awww.petec.de honlapon

Felelősségi záradék szövege

PETEC Verbindungstechnik GmbH | Wüstenbuch 26 | D-96132 Schlüsselfeld | Tel.: +49 95 55-80 99 40 | Fax: +49 95 55-80 99 425 | info@petec.de

MűszAdatlap

Kiszerelések

cikkszám: 96175

265 ml-es patron

Felelősségi záradék szövege