

ALACSONY SZILÁRDSÁGÚ FELÜLETTÖMÍTÉS, ZÖLD

Jellemzők

A kikeményedő tömítés a fém felületek és karimás csatlakozások tömítéséhez, mint pl. szivattyúk, hajtóműházak, differenciálművek és motorkarimák.

- gyors anaerob megkötés
- helyettesíti a szilárd anyagú tömítéseket, kiegyenlíti az érdességeket
- a tömítés nem ereszkedik meg és nem csökken a szorítóerő
- áthidalja akár a 0,30 mm-es tömítési réseket is
- korrózióval, vibrációval, terhelésekkel, hővel, vízzel, sós vízzel, olajjal, üzemanyaggal, hűtőfolyadékkal, szénhidrogénnel és sok további vegyi anyaggal szemben ellenálló

Alkalmazási területek

Autó-, motor-, meghajtás-, gépgyártás (szivattyúk, sebességváltóház, differenciálmű és motorkarima).

MűszakiAdatok

Színek	Zöld
Megkötési rendszer	anaerob
MűködésiSzilárdságÓra	3 – 6
Rögzítésildő	15-30
Eltarthatóság	36 hónap
Réskitöltés	0,3
Hőmérsékletnek ellenállás	-55 - +150
Viszkozitás	17 - 50
Húzó-nyírószilárdság	4 – 6

Használati utasítás

Megmunkálási hőmérséklet: +5°C és +35°C között. Távolítsa el a régi tömítőanyagokat és lerakódásokat, alaposan tisztítsa meg és zsirtalanítsa a tömítőfelületeket a PETEC Multi Cleanerrel (cikkszám: 82100 vagy 82200). Vigye fel az egyik oldalra a kívánt vastagságban (a furatok vagy menetek körül is), és azonnal illessze össze a tömítendő részeket. Húzza meg a forgócsalakozót az előírt forgatónyomatékkal. *Az anaerob megszilárdulás a fémfelületek közti levegő kizárással történik. Passzív felületek, nagyobb rések, alacsony környezeti hőmérséklet esetében illetve a gyorsabb megkötés érdekében javasoljuk a PETEC anaerob aktivátor (cikkszám: 90920) használatát. Az alkalmazások, anyagok és egyéb befolyásoló tényezők nagy száma miatt személyi teszt és alkalmassági vizsgálat szükséges. Vegye figyelembe a biztonsági utasítást és műszaki adatlapot! (A PETEC biztonsági adatlapjai letölthetők a www.petec.de oldalról)

MűszAdatlap

Kiszerezések



cikkszám: 97075

75 ml-es nyomópalack