

METALLO EPOSSIDICO

Caratteristiche

Metallo bicomponente a base di resina epossidica per riempire, stuccare e incollare.

- aderenza eccellente su tutti i metalli come ad es. ferro, acciaio, ghisa, alluminio e molti altri ancora, nonché ceramica, calcestruzzo, legno e numerose materie plastiche
- indurimento rapido
- notevole resistenza ed eccellente aderenza, anche con altri materiali
- lavorabile, carteggiabile e sovraverniciabile con molti sistemi di verniciatura
- Resistente all'acqua, all'acqua salmastra, ai liquidi di raffreddamento, all'olio e a numerose sostanze chimiche, in particolare ai carburanti

Campi d'impiego

Adatto per la riparazione di ferro, acciaio, ghisa, ceramica, cemento, legno e numerosi materiali plastici. Adatto per il riempimento, la stuccatura e l'incollaggio di crepe, fori, errori di trapanatura e cavità. Per la riparazione di tubi, serbatoi, filettature e parti di carrozzeria e macchine.

Dati Tecnici

Base	Resina epossidica
Colori	Grigio
IndurimentoMinuti	30
Sistema di indurimento	2K
Tempo di presa	10
Conservabilità	12 Mesi
Termostabilità	-30 - +120
Tempo di impiego utile	4
Resistenza al taglio di trazione	25

Istruzioni per l'uso

Temperatura di lavorazione: da +5 °C a +30 °C. Levigare la superficie a seconda delle possibilità, pulirla e sgrassarla accuratamente utilizzando il detergente PETEC Multi Cleaner (n. art. 82100 o 82200). Utilizzare la pistola PETEC a doppia cartuccia (n. art. 98502) e rimuovere il tappo. Spremere la quantità di adesivo necessario e mescolare oppure utilizzare un miscelatore (evitare pause di oltre 4 minuti, poiché l'adesivo indurisce anche all'interno del miscelatore) e applicare il prodotto direttamente sul punto da incollare. Unire i materiali da incollare entro 4 minuti. Dopo l'uso, chiudere la cartuccia doppia con il tappo. È possibile procedere alla finitura (ad es. levigatura, verniciatura) soltanto dopo l'indurimento dell'adesivo. Vernici a solvente e altri prodotti possono bloccare o compromettere l'asciugatura. Dato il gran numero di applicazioni, materiali e altri fattori chiave, è necessario effettuare una prova e un test di idoneità. Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)

Scheda Tecnica

Dimensioni contenitore

	
n. art.: 97425	n. art.: 97355
25 ml senza miscelatore	50 ml