

ADESIVO PER CARROZZERIA BICOMPONENTE

Caratteristiche

Per l'incollaggio 2C professionale e altamente resistente nella costruzione di carrozzeria e veicoli.

- incolla tra loro metalli (lamiera, acciaio, acciaio zincato, alluminio, magnesio, leghe) e materiali compositi in plastica e fibra (rinforzati in fibra di aramide, fibra di carbonio e fibra di vetro)
- incollaggio, sigillatura e riparazione strutturali
- elastomerizzato, con eccellente resistenza agli urti
- aumenta la rigidità del veicolo
- possibilità di saldatura a punti nel processo di saldatura di resistenza
- evita la corrosione da contatto
- crash test certificato

Campi d'impiego

Per l'incollaggio professionale e a fissaggio elevato su componenti di carrozzeria ed elementi accessori portanti come tetti, portiere laterali, portiere, parafranghi e molto altro ancora. L'adesivo per carrozzeria PETEC incolla tra loro metalli (lamiera, acciaio con e senza verniciatura a immersione catodica, alluminio, acciaio zincato, magnesio, leghe) e materiali sintetici e compositi in fibra (ad es. rinforzati in fibra di aramide, in fibra di carbonio e fibra di vetro).

Dati Tecnici

Base	Resina epossidica
Colori	Nero
IndurimentoOre	24
Conservabilità	12 Mesi
Termostabilità	+230
Tempo di impiego utile	60
Temperatura di lavorazione	+5 - +35
Resistenza al taglio di trazione	28

Istruzioni per l'uso

Temperatura di lavorazione: da +5 °C a +35 °C. Pulire e sgrassare accuratamente le superfici utilizzando il detergente PETEC Multi Cleaner (n. art. 82100 o 82200). Rimuovere il tappo, posizionare il miscelatore (n. art. 98508) e inserirlo nell'applicatore manuale PETEC (n. art. 81500). Per garantire un perfetto rapporto di miscelazione, i primi 10 cm devono essere scartati. Applicare l'adesivo direttamente sul punto da incollare (evitare pause di oltre 30 minuti, poiché la colla si indurisce anche nel miscelatore) e unire le parti entro 50 minuti. Dopo l'uso, chiudere la cartuccia con il tappo. A seconda del produttore, la colla viene utilizzata in processi di giunzione ibridi, ad esempio rivettatura o saldatura a punti. Nel processo di saldatura a punti a resistenza, l'adesivo non polimerizzato può essere saldabile a punti. Osservare le istruzioni del produttore! Rimuovere la colla in eccesso subito dopo l'incollaggio con il Multi Cleaner PETEC. Sovraverniciabile una volta raggiunto il tempo di presa*. Vernici a solvente e altri prodotti possono bloccare o compromettere l'asciugatura. Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. L'indurimento dell'adesivo può essere accelerato dal calore (forno, lampade a infrarossi o di riscaldamento). Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)

Scheda Tecnica

Dimensioni contenitore



n. art.: 98195

Cartuccia da 195 ml