

KULELAGERSIKRING

Produktegenskaper

Til festing, sikring og fornyelse av slitte eller ødelagte lagre, bøssinger, aksler, hus, stagbolter, spor og gjenger av metall.

- Rask anaerob herding
- Sterk forbindelse
- Forhindrer at komponentene ruster fast
- Fyller og dekker store spaltebredder inntil 0,3 mm
- Motstandsdyktig mot vibrasjon, belastning, varme, korrosjon, drivstoff, olje og mange andre kjemikalier

Bruksområder

Lagre, bøssinger, aksler, hus, stagbolter og spor.

Tekniske data

Farger	Sølv
Herding (timer)	12
Herdesystem	anaerob
Funksjonsfasthet (timer)	3 - 6
Pressetid (minutter)	15-30
Lagringsdyktighet (måneder)	36 Måneder
Løsrivningsmoment (Nm)	40 – 45 N/m
Skjærfasthet (N/mm ²)	25 – 30
Spaltesammenføyning (mm)	0,3
Temperaturbestandighet (°C)	-55 - +150
Selvsikringsmoment (Nm)	15– 20

Bruksanvisning

Bearbeidingsstemperatur: + 5 °C til + 35 °C. Rengjør og avfett delene grundig med PETEC Multi Cleaner (art.-nr. 82100 eller 82200). Påfør ønsket sjiktykkelse ensidig og sett eller monter delene sammen (sylindriske deler med lett press). Trekk ev. til skruerforbindelse til foreskrevet tiltrekningsmoment. Den anaerobe herdingen skjer under fravær av luft mellom metallflater. For å sikre produktets egnethet til ønsket bruksområde anbefales alltid å foreta egne tester. På passive overflater, store spaltebredder, lav omgivelsestemperatur og til rask herding anbefaler vi PETEC aktivator anaerob (art.-nr. 90920). Følg sikkerhetsdatabladet og det tekniske databladet! (Last ned PETEC databladene på www.petec.de)

Teknisk datablad

Beholderstørrelser



Artikkelnummer: 93150

50 g Pressbox

Vårt brukstekniske rådgivning i ord, skrift og ved forsøk er basert på våre nåværende kunnskaper. Det fritar imidlertid ikke deg fra å foreta egne undersøkelser av produktene vi leverer om egnethet til de planlagte prosedyrene og formålene. Anvendelse, bruk og bearbeidelse av produktene ligger utenfor våre kontrollmuligheter og er følgelig i ditt ansvarsområde.