

RØR- OG GJENGETETNING, GUL, HØYFAST

Produktegenskaper

Høyviskøs, høyfast og høytrykksbestandig rør- og gjengetetning for store gjenger inntil M56/2" med et spaltemål på inntil 0,3 mm. Temperaturbestandig inntil +150 °C og trykksbestandighet inntil 120 bar. Til tetting og sikring av metallskruegjenger mot gass, luft, vann, drivstoff, olje og mange kjemikalier.

- Rask anaerob herding
- Vibrasjonsfast
- Kan erstatte hamp, PTFE-tape samt tetninger av faste materialer
- Kan lett demonteres
- For små og store spaltebredder
- Drivstoff- og oljebestandig
- Tetter fine, middels og store gjenger pålitelig
- Motstandsdyktig mot korrosjon, vibrasjon, gass, luft vann, saltvann, drivstoff, olje, flytende gass, kjølevæske og mange andre kjemikalier
- NSF-godkjent
- WRAS-godkjent
- DVGW-godkjent

Bruksområder

Installasjons- og sanitærområdet, rørledningsbygging, industri, bilindustri, vannforvaltning, gass, kjemisk industri og oljeindustri.

Tekniske data

Basis	anaerob lim
Farger	Gul
Herding (timer)	5 - 10
Herdesystem	anaerob
Trykksbestandighet (bar)	120 (ved gass 10)
Funksjonsfasthet (timer)	1 - 3
Beholderstørrelse inntil	M56
Pressetid (minutter)	15-30
Lagringsdyktighet (måneder)	36 Måneder
Løsrivningsmoment (Nm)	18 - 24
Skjærfasthet (N/mm ²)	6 - 13
Spaltesammenføyning (mm)	0,3
Temperaturbestandighet (°C)	-55 - +150

Vårt brukstekniske rådgivning i ord, skrift og ved forsøk er basert på våre nåværende kunnskaper. Det fritar imidlertid ikke deg fra å foreta egne undersøkelser av produktene vi leverer om egnethet til de planlagte prosedyrene og formålene. Anvendelse, bruk og bearbeidelse av produktene ligger utenfor våre kontrollmuligheter og er følgelig i ditt ansvarsområde.

Teknisk datablad

Bruksanvisning

Bearbeidingsstemperatur +5 °C til +35 °C. Rengjør og avfett skrueforbindelsen grundig med PETEC Multi Cleaner (art.-nr. 82100 eller 82200). Påfør PETEC rør- og gjengetetning ensidig og fug umiddelbart sammen. Trekk til skrueforbindelse til foreskrevet tiltrekningsmoment. * Anaerob herding skjer under fravær av luft mellom metallflatene. På passive overflater, store spaltebredder, lav omgivelsestemperatur og til rask herding anbefaler vi PETEC aktivator anaerob (art.-nr. 90920). For å sikre produktets egnethet til ønsket bruksområde anbefales alltid å foreta egne tester. Tetningsmiddel for fabrikkssammenfugte gjengetforbindelser på gassapparater og komponenter. Testet etter DIN EN 751-1. Ikke tillatt å bruke i gassinstallasjoner iht. DVGW-TRGI 2018. Følg sikkerhetsdatabladet og det tekniske databladet! (Last ned PETEC databladene på www.petec.de)

Beholderstørrelser



Artikkelnummer: 97217

50 g