

## FLYTENDE METALL

### Produktegenskaper

2-komponent epoksyharpiksmetall til fylling, sparkling, liming.

- Utmerket vedheft til alle materialer slik som f.eks. jern, stål, støpejern, aluminium osv. samt keramikk, betong, tre og mange plasttyper
- Rask herding
- Høy fasthet og utmerket vedheft, også på andre materialer
- Kan maskineres, slipes og overmales med mange lakkeringsystemer
- Bestandig mot vann, saltvann, kjølevæske, olje samt mange kjemikalier og betinget bestandig mot bensin

### Bruksområder

Egnet til reparasjon av jern, stål, støpejern, keramikk, betong, tre og mange plasttyper. Egnet til fylling, sparkling og liming av sprekker, hull, feil utboringer og hulrom Til reparasjon av rør, tanker, gjenger, karosseri- og maskindeler.

### Tekniske data

|                                         |               |
|-----------------------------------------|---------------|
| Basis                                   | Epoksyharpiks |
| Farger                                  | Grå           |
| Herding (minutter)                      | 30            |
| Herdssystem                             | 2K            |
| Pressetid (minutter)                    | 10            |
| Lagringsdyktighet (måneder)             | 12 Måneder    |
| Temperaturbestandighet (°C)             | -30 - +120    |
| Brukstid / bearbeidingstid (minutter)   | 4             |
| Strekkskjærestyrke (N/mm <sup>2</sup> ) | 25            |

### Bruksanvisning

Bearbeidingstemperatur: + 5 °C til + +30 °C. Slip overflaten om mulig, rengjør og avfett grundig med PETEC Multi Cleaner (art.nr. 82100 eller 82200). Ta av hetten, trykk ut nødvendig limmengde, bland (unngå pauser på mer enn fire minutter) og påfør direkte på reparasjonsstedet. Sammenføy materialene som skal limes i løpet av fire minutter. Lukk dobbeltsprøyten med hetten etter bruk. Etterbehandling (f.eks. sliping, lakking) er først mulig etter at limet er herdet. Løsemiddelholdig lakk og andre medier kan blokkere eller ødelegge herdingen. På grunn av de mange bruksområdene, materialene og andre påvirkningsfaktorer er det nødvendig med egentesting og forsøk. Bruk ikke blanderør på flytende metall 25 ml dobbeltsprøyte! Følg sikkerhetsdatabladet og det tekniske databladet! (Last ned PETEC databladene på [www.petec.de](http://www.petec.de))

## Teknisk datablad

### Beholderstørrelser

|                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| <b>Artikkelnummer: 97425</b>                                                      | <b>Artikkelnummer: 97355</b>                                                      |
| 25 ml uten blanderør                                                              | 50 ml                                                                             |

Vårt brukstekniske rådgivning i ord, skrift og ved forsøk er basert på våre nåværende kunnskaper. Det fritar imidlertid ikke deg fra å foreta egne undersøkelser av produktene vi leverer om egnethet til de planlagte prosedyrene og formålene. Anvendelse, bruk og bearbeidelse av produktene ligger utenfor våre kontrollmuligheter og er følgelig i ditt ansvarsområde.