

KLEJ DO SZYB HIGH SPEED

Właściwości

Do niewymagającego podkładu montażu szyb przednich, tylnych i bocznych.

- odporność na promieniowanie UV
- bez dodatku izocyjanianu
- niska przewodność
- do wszystkich typów pojazdów
- produkt sprawdzony podczas testu TÜV Crash-Test
- wyjątkowo wysoki moduł
- szybkie utwardzanie
- bardzo szybka gotowość do jazdy: 15 minut

Obszary zastosowania

do niewymagającego podkładu montażu szyb przednich, tylnych i bocznych

DaneTechniczne

Baza	Modyfikowane polimery silanowe 1S
Kolory	Czarny
Utwardzanie	3
System utwardzania	Wilgotność powietrza
Wydłużenie przy zerwaniu	350
Gotowość do jazdy	15
Możliwość składowania	24 Miesiące
TwardośćShore'aA	65
Odporność na temperaturę	-40 - +110
Trwałość	10
Temperatura użycia	+5 - +35
Czas odjazdu	0,25
Napężenie	4,0
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu	2,8

Instrukcja użycia

Temperatura użycia: od +5°C do +35°C. Ewentualnie nieznacznie zwiększyć chropowatość klejonej powierzchni za pomocą włókniiny ścierniej. Przeznaczone do klejenia powierzchnie gruntownie wyczyścić i odtłuścić ściereczką do czyszczenia PETEC (nr art. 82111) lub uniwersalnym środkiem czyszczącym PETEC (nr art. 82100 lub 82200). Należy przestrzegać czasu schnięcia. Następnie otworzyć kartusz kleju do szyb, zamocować dyszę i odrzucić pierwsze 2 cm kleju. Zaaplikować klej do szyb za pomocą pistoletu wyciskającego w formie trójkątnej spoiny na przeznaczoną do klejenia powierzchnię. Należy zwrócić uwagę na wskazania producenta pojazdu dotyczące wymiarów linii kleju i montażu. Początek i koniec linii kleju muszą na siebie zachodzić i być nałożone w czysty sposób. Przestrzegać postanowień instrukcji montażu, karty charakterystyki i karty danych technicznych! (Instrukcja montażu PETEC, karty charakterystyki oraz film wideo z prezentacją zastosowania do pobrania ze strony www.petec.de)

Rozmiary opakowania



nr art.: 84300

Kartusz 290 ml