

ZABEZPIECZENIE ŁOŻYSKA KULKOWEGO

Właściwości

Do mocowania, zabezpieczania i wymiany zużytych lub wybitych łożysk, tulei, wałów, obudów, trzpieni stojących, nakrętek i gwintów z metalu.

- szybkie utwardzanie bez udziału powietrza*
- trwałe połączenie
- zapobiega stałej korozji elementów
- wypełnia szczeliny o różnych wielkościach do 0,30 mm
- odporność na wibracje, obciążenia, wysokie temperatury, korozję, działanie paliwa, oleju i wielu innych chemikaliów

Obszary zastosowania

Łożyska, tuleje, wały, obudowy, trzpienie stojące i nakrętki.

DaneTechniczne

Kolory	Srebrny
UtwardzanieGodziny	12
System utwardzania	beztlenowo
StałośćdziałaniaGodziny	3 - 6
Trwałość umożliwiającą dalszą obróbkę/solidność	15-30
Możliwość składowania	36 Miesiące
Moment zrywający	40 – 45 N/m
Odporność na przecinanie	25 – 30
Wypełnianie nieciągłości	0,3
Odporność na temperaturę	-55 - +150
Dalszy moment obrotowy	15– 20

Instrukcja użycia

Temperatura użycia: od +5°C do +35°C. Części gruntownie wyczyścić i odtłuścić uniwersalnym środkiem czyszczącym PETEC (nr art. 82100 lub 82200). Nanieść preferowaną grubość warstwy z jednej strony i połączyć lub zamontować części (przy częściach cylindrycznych wykonując lekki obrót). Ew. dokręcić połączenie obrotowe wymaganym momentem obrotowym. Utwardzanie beztlenowe zachodzi w przypadku braku powietrza między powierzchniami metalicznymi. Zaleca się zawsze we własnym zakresie sprawdzić, czy dany produkt nadaje się do wybranego zastosowania. W przypadku pasywnych powierzchni, dużych szerokości szczelin, niskich temperatur otoczenia oraz do szybkiego utwardzania zalecamy aktywator beztlenowy PETEC (nr art. 90920). Przestrzegać postanowień karty charakterystyki i karty danych technicznych! (Arkusze danych firmy PETEC do pobrania ze strony www.petec.de)

Rozmiary opakowania



nr art.: 93150

Pressbox 50 g