

ZESTAW DO CYNOWANIA – MASA WYRÓWNUJĄCA DO KAROSERII

Właściwości

2-składnikowa masa do wyrównywania karoserii zastępująca cynowanie Do wyrównywania i wypełniania uszkodzeń i miejsc naprawy

- Sprawdza się w przypadku rys, wgnieceń, spoin i blach naprawczych na progach, nadkolu, błotniku, pokrywie komory silnika, drzwiach, dachu oraz po stronie tylnej i bocznej itp.
- bardzo dobra przyczepność do wielu materiałów
- możliwość doskonałego modelowania, szlifowania i pokrywania lakierem
- sposób na uniknięcie korozji kontaktowej
- bardzo ciągliwy materiał
- nie kapie i nie spływa, również do zastosowań pionowych

Obszary zastosowania

Obszar zastosowania: do wyrównywania, szpachlowania i wypełniania miejsc uszkodzeń i miejsc, w których przeprowadza się naprawy, w tym między innymi zarysowań, wgnieceń, spoin i obszarów napraw, na przykład na progach, nadkolach, błotnikach, maskach silnika, drzwiach, dachach oraz częściach tylnych i bocznych

DaneTechniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Kolory	Szary
UtwardzanieGodziny	8-12
Możliwość składowania	12 Miesiące
MinimalnaGrubośćWarstwy	0.99
Odporność na temperaturę	-40 - +90
Trwałość	60

Temperatura użycia: od +5°C do +25°C. Powierzchnie gruntownie wyczyścić i odłuszczyć uniwersalnym środkiem czyszczącym PETEC (nr art. 82100 lub 82200). Zdjąć zaślepkę, założyć rurkę mieszającą (nr art. 98508) i włożyć do wyciskacza pistoletowego PETEC (nr art. 81500). Aby uzyskać doskonałe proporcje mieszania, należy wyrzucić pierwsze 10 cm wymieszanego kleju. Nanieść zestaw do cynowania na dużej powierzchni i wymodelować odpowiednim narzędziem (np. łopatką z tworzywa sztucznego) z lekkim nadmiarem. Do aluminium, ocynkowanej stali, magnezu i innych stopów zalecamy jako podkład czarny podkład czarny podkład PETEC (nr art. 82330). Utwardzanie kleju można przyspieszyć poprzez zastosowanie źródła ciepła (szafa grzewcza, grzejnik na podczerwień lub promiennik ciepła) o temperaturze od 60°C do 70°C.* Po utwardzeniu nadmiar materiału można usunąć za pomocą hebla lakierniczego lub papieru ściernego. Po użyciu zamknąć kartusz zaślepką. Usunąć pył szlifierski środkiem Multi Cleaner. Następnie w razie potrzeby dopracować szczegóły. Przestrzegać zaleceń producenta podczas lakierowania. Dopiero po całkowitym utwardzeniu kleju można go polakierować. Lakiery zawierające rozpuszczalniki i inne środki mogą spowodować zatrzymanie albo zaburzenie utwardzania. W celu upewnienia się, że produkt nadaje się do danego zastosowania należy w każdym przypadku przeprowadzić własne próby. Nie nadaje się do pistoletów pneumatycznych i akumulatorowych pistoletów wyciskowych. Przestrzegać informacji zawartych w arkuszu danych technicznych oraz wskazówek bezpieczeństwa! (Arkusze danych firmy PETEC są dostępne do pobrania na stronie www.petec.de

Rozmiary opakowania



nr art.: 96175

Kartusz 265 ml