

# POWER BIBOND

## Właściwości

Uniwersalny dwuskładnikowy klej o wysokiej wydajności, bardzo wysoka odporność na rozciąganie, ścinanie i oddzieranie.

- doskonała przyczepność do metalu, tworzyw sztucznych, drewna, gumy i wielu innych materiałów (także w różnych kombinacjach)
- szybkie utwardzanie oraz bardzo wysoka siła klejenia
- uniwersalne zastosowania wewnątrz i na zewnątrz
- produkt może być szlifowany i nakładany na wiele systemów lakierniczych
- odporność na działanie wody, olejów, paliwa oraz wielu chemikaliów

## Obszary zastosowania

Konstrukcja nadwozia i pojazdów (na przykład zderzaki, chłodnice, oświetlenie, uchwyty, spojler, mocowanie telefonów/głośników itp.) oraz technika tworzyw sztucznych i elektrotechnika, obróbka drewna, metalurgia, budowa stoisk targowych, modelarstwo i budowa maszyn.

## DaneTechniczne

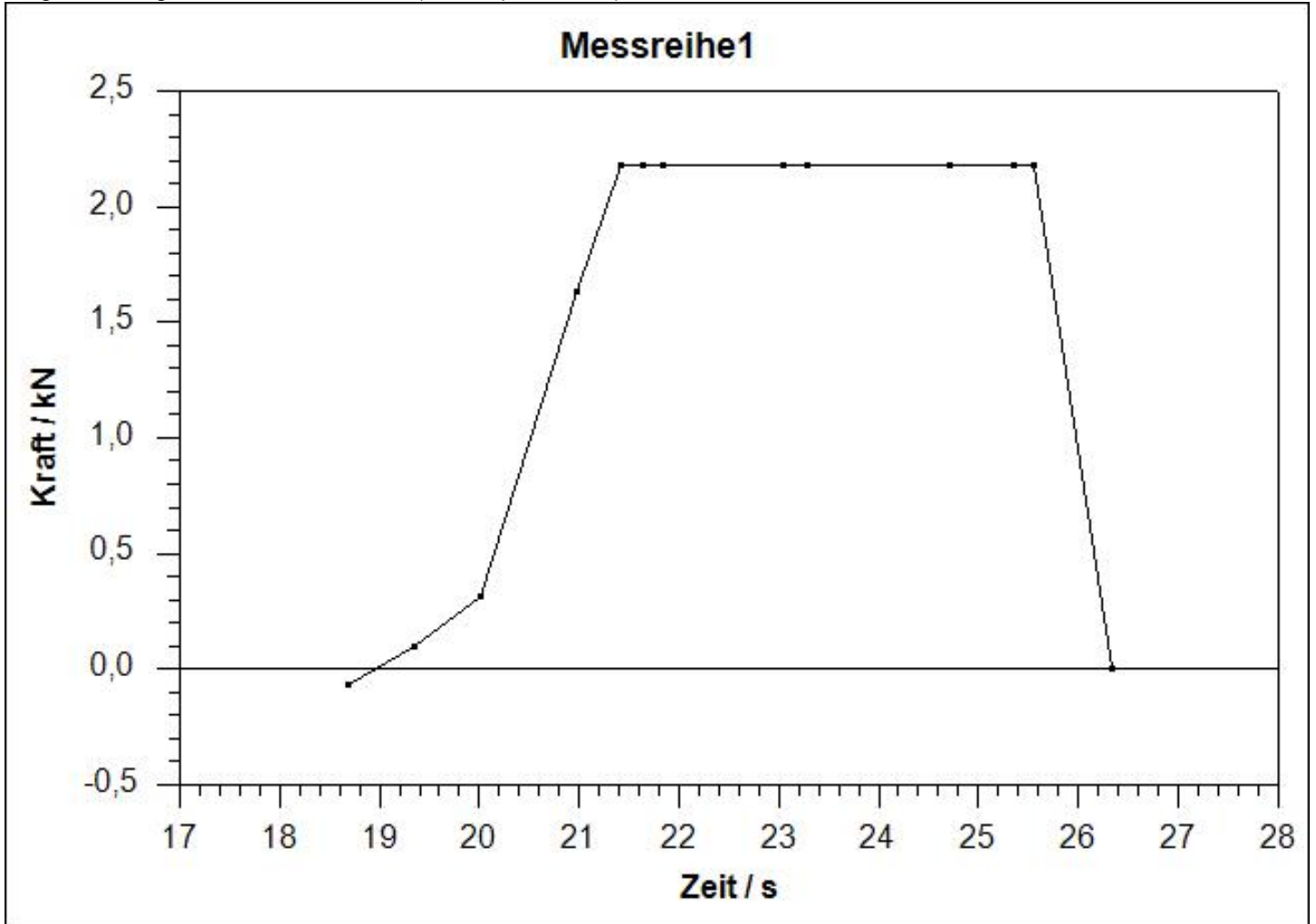
|   |                   |
|---|-------------------|
| Baza  | metakrylan metylu |
| Kolory  | kolor biały/żółty |
| UtwardzanieGodziny                              | 12                |
| System utwardzania                              | 2S                |
| Wydłużenie przy zerwaniu                        | 10                |
| Trwałość umożliwiającą dalszą obróbkę/solidność | 6                 |
| Możliwość składowania                           | 12 Miesiące       |
| Odporność na temperaturę                        | -40 - +120        |
| Trwałość  | 3                 |
| Odporność na rozciąganie                        | 42                |
| Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu       | 22                |

## Instrukcja użycia

Temperatura użycia: od +5°C do +30°C. W miarę możliwości powierzchnię wyszlifować, gruntownie wyczyścić i odtłuścić uniwersalnym środkiem czyszczącym PETEC (nr art. 82200 lub 82100). W przypadku niskoenergetycznych tworzyw sztucznych do zwiększenia przyczepności zaleca się podkład do tworzyw sztucznych (nr art. 98315). Zdjąć zaślepkę, wycisnąć i wymieszać wymaganą ilość kleju lub założyć rurkę mieszającą (art. nr 98510). Odrzucić pierwszy centymetr (nie robić przerw dłuższych niż dwie minuty, ponieważ klej twardnieje nawet w rurce mieszającej), następnie nanieść z jednej strony na miejsce klejenia. Połączyć klejone materiały w ciągu trzech minut. Po użyciu zamknąć podwójną strzykawkę zaślepką. Obróbka wykańczająca (np. szlifowanie, malowanie) jest możliwa dopiero po utwardzeniu kleju. Lakiery zawierające rozpuszczalniki i inne środki mogą spowodować zatrzymanie albo zaburzenie utwardzania. Ze względu na szereg zastosowań, materiałów i innych czynników konieczne jest przeprowadzenie próby we własnym zakresie i sprawdzenie przydatności. Przestrzegać postanowień karty charakterystyki i karty danych technicznych! (Arkusze danych firmy PETEC do pobrania ze strony [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Dane pomiaru

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 (Prüfkörper: Buche)



### Rozmiary opakowania

|   |   |
|---|---|
|  |  |
| <b>nr art.: 98625</b>   | <b>nr art.: 98550</b>   |
| Podwójna strzykawka, 24 ml,<br>karta SB   | Podwójny kartusz 50 ml  |