

### FichaTécnica

# **COLA PARA CARROÇARIA DE 2C**

### **Propriedades**

Para colagem de 2C profissional e de alta resistência em carroçarias e construção automóvel.

- cola metais (chapa, aço, aço galvanizado, alumínio, magnésio, ligas), bem como compósitos de plástico e fibras (AFK, CFK e PRFV) entre si
- colagem, vedação e reparação estrutural
- impacto modificado com excelente resistência ao choque
- aumento da rigidez do veículo
- pode ser soldado por pontos utilizando o processo de soldadura por pontos de resistência
- evita a corrosão por contacto
- testado em conformidade com o Crash-Test

## Áreas de aplicação

Para colagem profissional e de alta resistência de peças de carroçaria e acessórios, tais como tejadilhos, laterais, portas, guarda-lamas, entre outros. A cola para carroçaria PETEC cola metais (chapa, aço com e sem revestimento de pintura catódica por imersão, alumínio, aço galvanizado, magnésio, ligas), bem como compósitos de plástico e fibras, tais como AFK, CFK e PRFV entre si.

#### **Dados Técnicos**

Base	Resina epoxídica
Cores	Preto
CuraHoras	24
Tempo de armazenagem	12 Meses
ResistênciaÀTemperatura	+230
Prazo de aplicação	60
Temperatura de trabalho	+5 - +35
Resistência ao cisalhamento por tração	28

## Instruções de utilização

Temperatura de trabalho: +5° C a +35° C. Limpar e desengordurar as superfícies em profundidade com PETEC Multi Cleaner (ref.ª 82100 ou 82200). Retirar a tampa, enroscar o tubo misturador (ref.ª 98508) e introduzir na pistola PETEC (ref.ª 81500). Para garantir uma relação de mistura perfeita, os primeiros 10 cm devem ser descartados. Aplicar a cola diretamente no local de colagem (evitar pausas de mais de 30 minutos, pois a cola também endurece no tubo de mistura) e unir as peças dentro de 50 minutos. Após a utilização, voltar a colocar a tampa no cartucho. Conforme o fabricante, a cola é aplicada no processo de união híbrido, por exemplo, no processo de rebitagem com cola ou de soldadura de pontos de colagem. No processo de soldadura por pontos de resistência, a cola não endurecida por ser soldada por pontos. Respeitar as instruções do fabricante! Remover o excesso de cola imediatamente após a colagem com PETEC Multi Cleaner. Pode ser pintado depois de cumprido o tempo de fixação\*. As tintas à base de solventes e outros produtos podem impedir ou perturbar a cura. A fim de assegurar a adequação do produto à finalidade desejada, recomendamos sempre realizar testes próprios. A cura da cola pode ser acelerada pelo calor (estufa, radiador infravermelho ou aquecedor radiante). Respeitar a ficha técnica e de segurança! (Transferir a ficha técnica PETEC em www.petec.de)

Texto da cláusula de responsabilidade



## FichaTécnica

## Dimensões da embalagem



Texto da cláusula de responsabilidade