

ТехническийПаспорт

СРЕДСТВО ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, ЭКОНОМИЧНОЕ

Свойства

Для монтажа лобовых, боковых и задних стекол без использования праймера.

- Стойкость к УФ-излучению
- Не содержит изоцианат
- Низкая электропроводность
- Подходит для всех типов автомобилей
- Сертификат TÜV, испытания на столкновение с препятствием
- Высокомодульный
- Быстрое отверждение
- Готовность к выезду: 120 минут

Области применения

Для монтажа лобовых, боковых и задних стекол без использования праймера

ТехническиеХарактеристики

Основа	1К модифицированные силановые пфлимеры
Цвета	Черный
Отверждение	3
Система отверждения	Влажность воздуха
ПредельноеУдлинение	180
Готовность к выезду	2
Срок годности	24 Месяцы
ТвердостьПоШоруА	60
Термостабильность	-40 - +110
Жизнеспособность	15
Температура обработки	+5 - +35
Минимальное время затвердевания	2
Напряжение при растяжении	2,7
Предел прочности на растяжение и сдвиг	3,0

ТекстПунктаАдгезии



ТехническийПаспорт

Руководство по применению

Температура обработки: от +5°C до +35°C. При необходимости придать шероховатость склеиваемым поверхностям с помощью абразивного волокна. Склеиваемые поверхности тщательно очистить с помощью очищающих салфеток PETEC (арт. 82111) или очистителя PETEC Multi Cleaner (арт. 82100 или 82200) и обезжирить. Затем открыть картридж с клеем-герметиком, навинтить насадку и убрать первые 2 см клея. С помощью пистолета нанести клейгерметик в форме треугольного валика на склеиваемую поверхность. Следует соблюдать указания по геометрии валика и монтажу автозавода-изготовителя. Начало и окончание клеевого шва должны быть соединены внахлест и аккуратно сглажены. Соблюдайте указания, содержащиеся в инструкции по монтажу, паспорте безопасности и техническом паспорте! (Инструкции по монтажу, технические паспорта и видеоролики, демонстрирующие применение продукции PETEC, можно загрузить на сайте www.petec.de)

Объем тары



ТекстПунктаАдгезии