

СРЕДСТВО ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ HIGH SPEED

Свойства

Для монтажа лобовых, боковых и задних стекол без использования праймера.

- Стойкость к УФ-излучению
- Не содержит изоцианат
- Низкая электропроводность
- Подходит для всех типов автомобилей
- Сертификат TÜV, испытания на столкновение с препятствием
- Высочайший уровень модульности
- Быстрое отверждение
- Очень быстрая готовность к выезду: 15 минут

Области применения

Для монтажа лобовых, боковых и задних стекол без использования праймера

Технические Характеристики

Основа	1K модифицированные силановые полимеры
Цвета	Черный
Отверждение	3
Система отверждения	Влажность воздуха
Предельное Удлинение	350
Готовность к выезду	15
Срок годности	24 Месяцы
Твердость По Шору А	65
Термостабильность	-40 - +110
Жизнеспособность	10
Температура обработки	+5 - +35
Минимальное время затвердевания	0,25
Напряжение при растяжении	4,0
Предел прочности на растяжение и сдвиг	2,8

Руководство по применению

Температура обработки: от +5 °C до +35 °C. При необходимости придать шероховатость склеиваемым поверхностям с помощью абразивного волокна. Склеиваемые поверхности тщательно очистить с помощью очищающих салфеток PETEC (арт. 82111) или очистителя PETEC MultiCleaner (арт. 82100 или 82200) и обезжирить (соблюдать время испарения растворителя). Затем открыть картридж с клеем-герметиком, навинтить насадку и убрать первые 2 см клея. С помощью пистолета нанести клей-герметик в форме треугольного валика на склеиваемую поверхность. Следует соблюдать указания по геометрии валика и монтажу автозавода-изготовителя. Начало и окончание клеевого шва должны быть соединены внахлест и аккуратно сглажены. Соблюдайте указания, содержащиеся в инструкции по монтажу, паспорте безопасности и техническом паспорте! (Инструкции по монтажу, технические паспорта и видеоролики, демонстрирующие применение продукции PETEC, можно загрузить на сайте www.petec.de)

Текст Пункта Адгезии

Технический Паспорт

Объем тары



Арт.: 84300

Картридж 290 мл