

ТехническийПаспорт

ФИКСАТОР РЕЗЬБЫ СУПЕРПРОЧНЫЙ, ЗЕЛЕНЫЙ

Свойства

- Быстрая анаэробная полимеризация
- Сверхпрочное соединение очень тяжело демонтировать
- Надежная фиксация цилиндрических деталей, а также резьбовых соединений с мелким, нормальным и крупным шагом
- Устойчивость к коррозии, вибрации, воздействию воды, воды с высокой концентрацией соли, масла, топлива, охлаждающей жидкости и многих других химических веществ

Области применения

Для фиксации и герметизации монтажных соединений, например, подшипников, муфт, валов, штифтов и многих других цилиндрических деталей, а также резьбовых соединений, например, винтов, гаек и т.д

Технические Характеристики

Цвета	Зеленый
ОтверждениеЧасы	2 - 4
Система отверждения	Анаэробный
МожноИспользоватьЧерезЧасы	1 – 3
РазмерРезьбыДо	M20
Достаточная промежуточная прочность	2-5
Срок годности	36 Месяцы
Момент страгивания	30 – 35
максЗаполняющаяСпособностьДляЗазоров	0,15
Предел прочности при сдвиге	20 – 30
Термостабильность	-55 - +175
Вязкость	500

Руководство по применению

Температура обработки: от +5 °C до +35 °C. Поверхности тщательно очистить с помощью очистителя PETEC Multi Cleaner (артикул 82100 или 82200) и обезжирить. Нанести фиксатор резьбы PETEC на одну сторону резьбового соединения и сразу же закрепить соединение. Затянуть поворотное кольцо до указанного момента. *Анаэробная полимеризация происходит в отсутствие воздуха между металлическими поверхностями. Для пассивных поверхностей, широких щелей, при низкой окружающей температуре и для быстрого отверждения рекомендуется использовать анаэробный активатор PETEC (арт. 90920). Ввиду различных способов применения, материалов и прочих факторов влияния требуется самостоятельная проверка и испытание на пригодность. Соблюдайте указания, содержащиеся в паспорте безопасности и техническом паспорте! (Паспорта продукции PETEC доступны для загрузки на сайте www.petec.de)

ТекстПунктаАдгезии



ТехническийПаспорт

Объем тары





Арт.: 930250

Флакон 250 г