

ФИКСАТОР ДЛЯ ШАРИКОПОДШИПНИКОВ

Свойства

Для крепления, фиксации и замены изношенных или сработавшихся подшипников, втулок, валов, корпусов, шпилек, гаек и резьбовых элементов из металла.

- Быстрая анаэробная полимеризация
- Высокая прочность клеевого соединения
- Предотвращает глубокую коррозию компонентов
- Заполняет трещины большой ширины до 0,30 мм
- Устойчивость к воздействию вибрации, нагрузки, тепла, коррозии, топлива, масла и многих других химических веществ

Области применения

Подшипники, втулки, валы, корпуса, шпильки и гайки.

Технические Характеристики

Цвета	Серебристый
ОтверждениеЧасы	12
Система отверждения	Анаэробный
МожноИспользоватьЧерезЧасы	3 - 6
Достаточная промежуточная прочность	15-30
Срок годности	36 Месяцы
Момент страгивания	40 – 45 N/m
Предел прочности при сдвиге	25 – 30
Заполнение трещин	0,3
Термостабильность	-55 - +150
Преобладающий крутящий момент	15– 20

Руководство по применению

Температура обработки: От +5 °C до +35 °C. Тщательно очистить детали с помощью PETEC Multi Cleaner (арт. 82100 или 82200) и обезжирить. Нанести слой требуемой толщины на одну сторону и совместить детали, например, установить (цилиндрические детали с легки вращением). При необходимости затянуть поворотное кольцо с указанным моментом. Анаэробная полимеризация происходит в отсутствие воздуха между металлическими поверхностями. Чтобы удостовериться в пригодности продукта, рекомендуется перед применением проводить специальное тестирование. Для пассивных поверхностей, широких щелей, при низкой окружающей температуре и для быстрого отверждения рекомендуется использовать анаэробный активатор PETEC (арт. 90920). Соблюдайте указания, содержащиеся в паспорте безопасности и техническом паспорте! (Паспорта продукции PETEC доступны для загрузки на сайте www.petec.de)

Технический Паспорт

Объем тары



Арт.: 93150

Блок-пресс, 50 г