

ТехническийПаспорт

РЕЗЬБОВОЙ ГЕРМЕТИК, СИНИЙ

Свойства

Высоковязкий, универсальный, термостабильный резьбовой герметик средней прочности для резьбовых соединений с большими зазорами до 0,6 мм/4". Устойчивость к воздействию температуры до +180 °C и давлению до 60 бар. Для герметизации и защиты металлических резьбовых соединений от воздействия газа, воздуха, воды, горючего, масел и многих химических веществ.

- Быстрая анаэробная полимеризация
- Виброустойчивость
- Может заменять паклю, тефлоновую ленту, а также твердые герметики
- Легко демонтируется
- Для зазоров малой и большой ширины
- Устойчивость к воздействию топлива и масел
- Надежная фиксация резьбовых соединений с мелким, нормальным и крупным шагом
- Устойчивость к воздействию коррозии, вибрации, газа, воздуха, воды, воды с высокой концентрацией соли, масел, сжиженного газа, охлаждающей жидкости и многих других химических веществ

Области применения

Монтаж санитарно-технического оборудования, прокладка трубопроводов, промышленная сфера, автоиндустрия, водоснабжение и канализация, газовая, химическая и нефтяная промышленность.

Технические Характеристики

Основа	Анаэробный клей
Цвета	Синий
ОтверждениеЧасы	5 - 10
Система отверждения	Анаэробный
МожноИспользоватьЧерезЧасы	1 - 3
Достаточная промежуточная прочность	30-60
Срок годности	36 Месяцы
Момент страгивания	8 – 14
максДавление	60
Предел прочности при сдвиге	4 - 6
Заполнение трещин	0,6
Термостабильность	-55 - +180

ТекстПунктаАдгезии



ТехническийПаспорт

Руководство по применению

Температура обработки от +5 °C до +35 °C. Резьбовое соединение тщательно очистить с помощью PETEC Multi Cleaner (арт. 82100 или 82200) и обезжирить. Нанести резьбовой герметик PETEC на одну сторону и сразу же соединить. Затянуть поворотное кольцо до указанного момента. * Анаэробная полимеризация происходит в отсутствие воздуха между металлическими поверхностями. Для пассивных поверхностей, широких щелей, при низкой окружающей температуре и для быстрого отверждения рекомендуется использовать анаэробный активатор PETEC (арт. 90920). Ввиду различных способов применения, материалов и прочих факторов влияния требуется самостоятельная проверка и испытание на пригодность. Герметик для резьбовых соединений газового оборудования и компонентов, выполняемых производителями. Сертифицирован по DIN EN 751-1. Не подходит для использования в газовых установках в соответствии с DVGW-TRGI 2018. Соблюдайте указания, содержащиеся в паспорте безопасности и техническом паспорте! (Паспорта продукции PETEC доступны для загрузки на сайте www.petec.de)

Объем тары



ТекстПунктаАдгезии