

ТехническийПаспорт

ГЕРМЕТИК ДЛЯ ТРУБНЫХ И РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ЖЕЛТЫЙ, ВЫСОКОП

Свойства

Высоковязкий, высокопрочный, устойчивый к воздействию высокого давления герметик для трубных и резьбовых соединений для большой резьбы размером до M56/2" с зазором до 0,3 мм. Устойчивость к воздействию температуры до +150 °C и давлению до 120 бар. Для герметизации и защиты металлических резьбовых соединений от воздействия газа, воздуха, воды, горючего, масел и многих химических веществ.

- Быстрая анаэробная полимеризация
- Виброустойчивость
- Может заменять паклю, тефлоновую ленту, а также твердые герметики
- Легко демонтируется
- Для зазоров малой и большой ширины
- Устойчивость к воздействию топлива и масел
- Надежная фиксация резьбовых соединений с мелким, нормальным и крупным шагом
- Устойчивость к воздействию коррозии, вибрации, газа, воздуха, воды, воды с высокой концентрацией соли, масел, сжиженного газа, охлаждающей жидкости и многих других химических веществ
- Разрешение NSF
- Разрешение WRAS
- Разрешение DVGW

Области применения

Монтаж санитарно-технического оборудования, прокладка трубопроводов, промышленная сфера, автоиндустрия, водоснабжение и канализация, газовая, химическая и нефтяная промышленность.

ТехническиеХарактеристики

Основа	Анаэробный клей
Цвета	Желтый
ОтверждениеЧасы	5 - 10
Система отверждения	Анаэробный
Устойчива к давлению	120 (для газа 10)
МожноИспользоватьЧерезЧасы	1 - 3
РазмерРезьбыДо	M56
Достаточная промежуточная прочность	15-30
Срок годности	36 Месяцы
Момент страгивания	18 - 24
Предел прочности при сдвиге	6 - 13
Заполнение трещин	0,3
Термостабильность	-55 - +150

ТекстПунктаАдгезии



ТехническийПаспорт

Руководство по применению

Температура обработки от +5 °C до +35 °C. Тщательно очистить резьбовое соединение с помощью PETEC Multi Cleaner (арт. 82100 или 82200) и обезжирить. Нанести герметик для трубных и резьбовых соединений PETEC на одну сторону и сразу же соединить. Затянуть поворотное кольцо до указанного момента. * Анаэробная полимеризация происходит в отсутствие воздуха между металлическими поверхностями. Для пассивных поверхностей, широких щелей, при низкой окружающей температуре и для быстрого отверждения рекомендуется использовать анаэробный активатор PETEC (арт. 90920). Чтобы удостовериться в пригодности продукта, рекомендуется перед применением проводить специальное тестирование. Герметик для резьбовых соединений газового оборудования и компонентов, выполняемых производителями. Сертифицирован по DIN EN 751-1. Не подходит для использования в газовых установках в соответствии с DVGW-TRGI 2018. Соблюдайте указания, содержащиеся в паспорте безопасности и техническом паспорте! (Паспорта продукции PETEC доступны для загрузки на сайте www.petec.de)

Объем тары



ТекстПунктаАдгезии