

ТехническийПаспорт

2-КОМПОНЕНТНЫЙ СТРУКТУРНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ КУЗОВНЫХ РАБОТ, УДАРОПРО

Свойства

Профессиональный и высокопрочный 2-компонентный клей для ремонта кузовов и автомобилей.

- Склеивает металлы (листовой металл, сталь, оцинкованная сталь, алюминий, магний, сплавы), а также пластмассы и композиционные материалы на волокнистой основе (пластик, армированный асбестом, углепластик, стеклопластик) одного типа или их комбинации
- Структурное приклеивание, герметизация, ремонт
- Модифицированный ударопрочный с отличной устойчивость к ударной нагрузке
- Повышение жесткости автомобилей
- Возможность точечной сварки в местах сопротивления
- Предотвращает контактную коррозию
- Сертифицирован по результатам испытаний на столкновение с препятствием

Области применения

Для профессионального и высокопрочного склеивания несущих элементов кузова, например, крыши, боковин, дверей, крыльев и т. д. Клей для кузовных работ PETEC склеивает металлы (листовой металл, сталь с катафоретическим покрытием и без него, алюминий, оцинкованная сталь, магний, сплавы), а также пластмассы и композиционные материалы на волокнистой основе, например, пластик, армированный асбестом, углепластик, стеклопластик; склеивание возможно для материалов одного типа или их комбинации.

Технические Характеристики

Основа	Эпоксидная смола
Цвета	Синий
ОтверждениеЧасы	48
ПредельноеУдлинение	30
Достаточная промежуточная прочность	120 Minuten
Срок годности	12 Месяцы
Термостабильность	-30 - +120
Предел прочности на растяжение и сдвиг	20

ТекстПунктаАдгезии

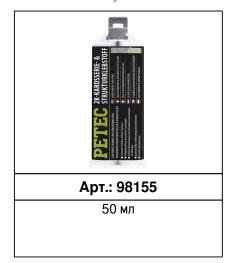


ТехническийПаспорт

Руководство по применению

Температура обработки (окружающей среды, продукта и материала): От +10 °C до +30 °C. Поверхность по возможности зашлифовать, затем тщательно очистить с помощью PETEC Multi Cleaner (артикул 82100 или 82200) и обезжирить. Снять колпачок и пробку, установить смесительную насадку (арт. 98510) и вставить в монтажный пистолет РЕТЕС (арт. 98502). Чтобы обеспечить оптимальную пропорцию смеси, следует убрать первые 1-2 см. Нанести клей непосредственно на поверхность (не допускать пауз свыше 50 минут, так как клей затвердевает в смесительной трубке) и зафиксировать элементы в течение 60 минут. После использования закрыть фиксируемую крышку картриджа. В зависимости от производителя клей используется в комбинированных соединениях, например, клееклепанных или клеесварных. Выполнение клеесварных соединений методом контактной точечной сварки может осуществляться по неотвержденному слою клея. Следует соблюдать указания изготовителя! Удалить излишки клея с помощью очистителя PETEC Multi Cleaner сразу же после склеивания. Можно окрашивать после отверждения*. Краски на основе растворителя и другие агенты могут препятствовать отверждению или разрушить образовавшийся слой. Чтобы удостовериться в пригодности продукта, рекомендуется перед применением проводить специальное тестирование. Время отверждения клея может быть сокращено за счет термической обработки (термошкаф, инфракрасный излучатель или тепловая пушка) с температурой не выше +180 °C. Соблюдайте указания, содержащиеся в паспорте безопасности и техническом паспорте! (Паспорта продукции РЕТЕС доступны для загрузки на сайте www.petec.de)

Объем тары



ТекстПунктаАдгезии