

# DVOJZLOŽKOVÉ LEPIDLO POWER HIGH PERFORMANCE

## Vlastnosti

Dvojzložkové lepidlo Power kombinuje rýchle vytvrdzovanie a všestranné použitie s vysokou schopnosťou vypĺňania medzier s maximálnou príľnavosťou vďaka dvojzložkovej technológii.

- Na lepenie a opravu materiálov a materiálových kombinácií za niekoľko sekúnd
- rýchle, silné, všestranné, flexibilné, bez závislosti od materiálu
- Premostenie medzier do 6 mm
- žiadne kvapkanie/tečenie, môže sa používať dnom nahor
- možnosť brúsenia a prelakovania mnohými lakovacími systémami
- odolné voči vode, slanej vode a mnohým ďalším druhom chemikálií

## Oblasti použitia

Lepenie a opravy plastov, kovov, gumy, keramiky, porcelánu, dreva, papiera, lepenky a mnohých ďalších materiálov navzájom a medzi sebou.

## TechnickéDáta

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Báza                    | Etyl-kyanoakrylát         |
| Farby                   | Priesvitné                |
| VytvrdzovanieMinúty     | 4                         |
| Manipulačná pevnosť     | 2-4                       |
| Skladovateľnosť         | 12 Mesiace                |
| Teplotná odolnosť       | -30 - +80                 |
| Lehota spracovateľnosti | 1                         |
| Pevnosť v šmyku ťahom   | v závislosti od materiálu |

## Návod na použitie

Teplota pri spracovaní: +5 °C až +35 °C. Povrch podľa možnosti obrúsiť, dôkladne očistiť a odmastiť prípravkom PETEC Multi Cleaner (č. položky 82100 a 82200). V prípade nízkoenergetických plastov odporúčame na príľnavosť základný náter na plasty (položka č. 98315). Praskliny vybrúste do tvaru písmena V. Vložte piesť, snímte uzáver, nasadte zmiešavaciu trubicu (vyhnite sa prestávkam dlhším ako 30 sekúnd, pretože lepidlo vytvrdzuje aj v zmiešavacej trubici) a naneste priamo na lepené miesto. Materiály určené na lepenie pritlačte k sebe počas jednej minúty. V dôsledku rýchlej chemickej reakcie sa na povrchu môžu objaviť biele zvyšky. Po použití dvojité striekačku uzavrite uzáverom. Dodatočné opracovanie (napr. brúsenie, lakovanie) je možné až po vytvrdnutí lepidla. Laky s obsahom rozpúšťadla alebo iné médiá môžu blokovat alebo narušiť proces vytvrdzovania. Na základe množstva aplikácií, materiálov a osobitných faktorov vplyvu sa vyžaduje vlastný test a skúška vhodnosti. Dodržiavajte kartu bezpečnostných a technických údajov! (Údajové listy spoločnosti PETEC si môžete stiahnuť na adrese [www.petec.de](http://www.petec.de))

## TechList

### Veľkosti balenia



**položka č.: 93510**

11 ml